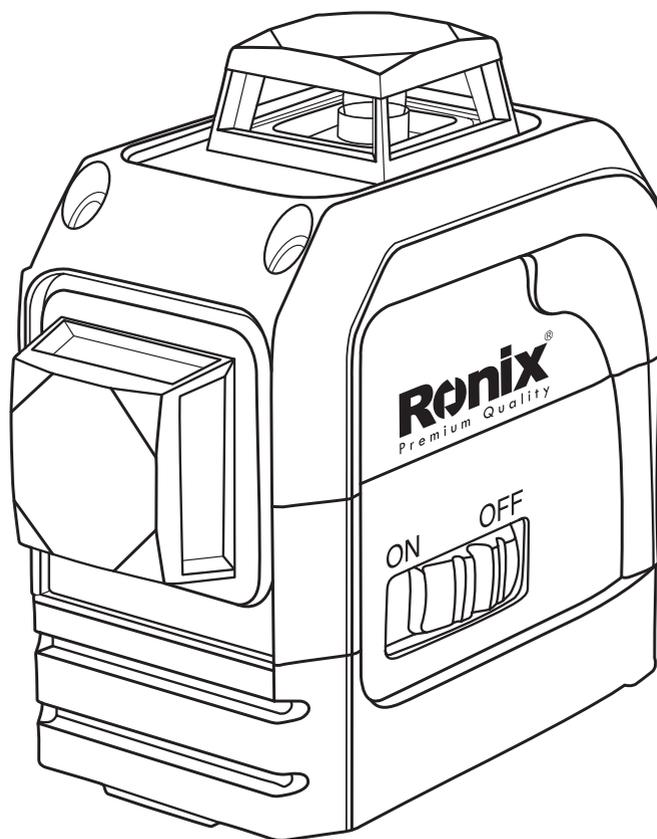


Ronix[®]

Premium Quality

3D-LASER-NIVELLIERGERÄT

RH-9536



www.ronixtools.com



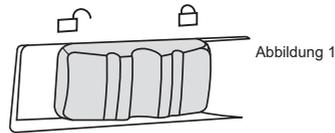
TECHNISCHE DATEN

Modell	RH-9536
Genauigkeit	± 2mm auf 5M
Neigungsbereich	±3°
Arbeitsbereich mit Detektiv	15 m (mit Empfänger bis zu 70 m)
Gewinde für Stativ	1/4"
Laserklasse	660 nm, Klasse II
Schutz gegen	Wasser und Staub (IP54)
Betriebstemperatur	-10°C bis 50°C
Laserlinienbreite	3,5mm auf 10M
Abmessungen	115x68x107mm ³
Kontinuierliche Betriebszeit (alle Dioden)	≥5Stunden
Stromversorgung	4 AA-Alkalibatterien
Stromversorgung	592g
Geliefert in	BMC
Enthält	Halterung und Batterie

BEDIENUNGSANLEITUNG

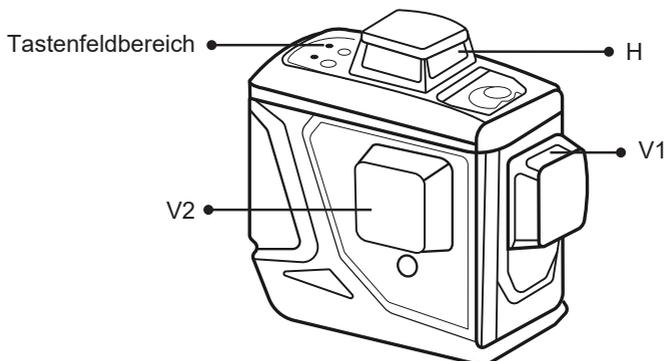
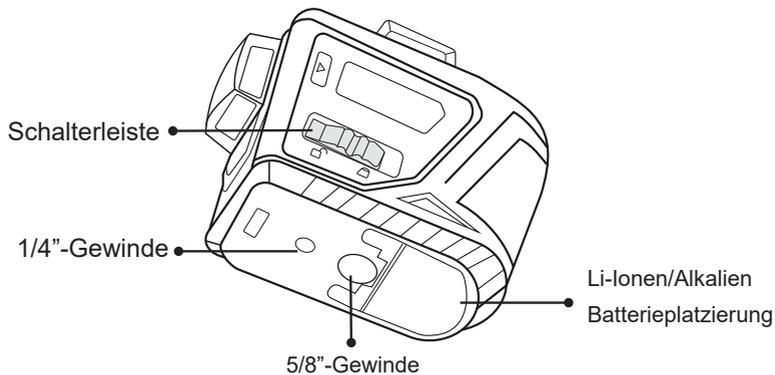
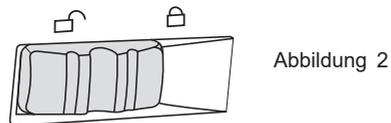
RECHTE SEITE: PENDELSICHERUNG

Das 3D-Kreuzlinienlasergerät ist ein Präzisionsinstrument und sollte sorgfältig behandelt werden. Wenn es nicht verwendet wird, sollte das Pendel immer in der gesperrten Position sein (Abbildung 1). Das Sperren des Pendels ermöglicht es dem Kreuzlinienlaser, Vibrationen und Stößen während des Transports oder bei einem Sturz besser standzuhalten.

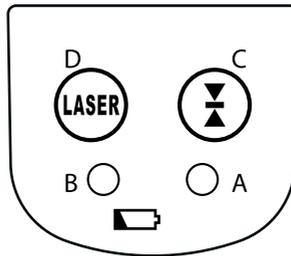


LINKE SEITE: AUTOMATISCHE NIVELLIERUNG

Wenn das Pendel entsperrt ist (Abbildung 2), kann der Kreuzlinienlaser automatisch nivellieren. Damit die automatische Nivellierung funktioniert, muss die Basis des Geräts innerhalb von 5° waagrecht sein.



TASTATUR



A-PLUS-ANZEIGE

B- PULS TASTE

Wenn der Pulsmodus aktiviert ist, leuchtet diese Anzeige A rot auf. In diesem Moment kann die Laserlinie vom Laserempfänger erfasst werden. Drücken Sie die Taste C erneut, um die Pulsfunktion auszuschalten und das Licht zu deaktivieren.

C-LEISTUNGSANZEIGE

Beim Einschalten des Lasers leuchtet die Leistungsanzeige kontinuierlich auf. Bei niedriger Spannung blinkt die Anzeige langsam. Wenn die Spannung erschöpft ist, beginnt die Anzeige schnell zu blinken, bevor der Laser automatisch ausgeschaltet wird.

D-LINIENAUSWAHL

Durch Drücken der Linienauswahl-Taste am Tastenfeld können verschiedene Kombinationen von Laserlinien ausgewählt werden. Die Reihenfolge ist wie folgt:

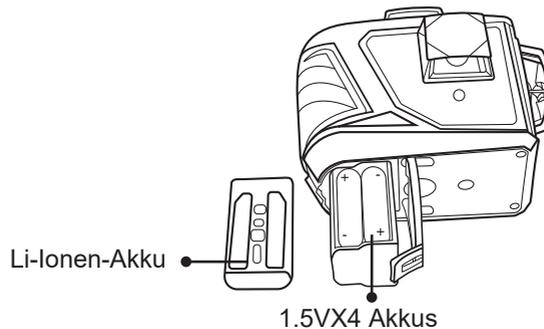
H-EIN, WENN DER LASER EINGESCHALTET IST.

- Drücken Sie die Linientaste einmal: V1 ein, V2 und H aus.
- Drücken Sie die Linientaste ein zweites Mal: V2 ein, V1 und H aus.
- Drücken Sie die Linientaste ein drittes Mal: V1 & V2 ein, H aus.
- Drücken Sie die Linientaste ein viertes Mal: alle V1, V2 und H ein.

- Drücken Sie die Linientaste ein fünftes Mal: H ein, V1 und V2 aus (wie im ersten Schritt).

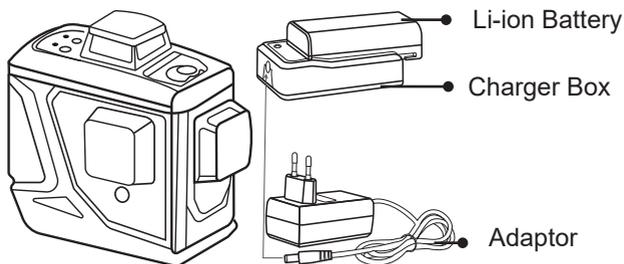
BATTERIE

DIESES GERÄT KANN MIT AA-ALKALIBATTERIEN (1,5 V) UND LITHIUMBATTERIEN VERWENDET WERDEN.



LADEGERÄT

Lithiumbatterien können aufgeladen werden, wenn sie nicht verwendet



werden. Legen Sie sie in die mitgelieferte Ladebox und schließen Sie sie mit dem Netzteil an, um die Batterie aufzuladen.

Ladezeit für volle Batterie: 3-4 Stunden. Batteriekapazität: 1500 mAh.

LED-Anzeige an der Ladebox:

ROT: Wird aufgeladen

GRÜN: Vollständig aufgeladen

Rot blinkend: Falsche Verbindung

VORTEILSFUNKTIONEN

EMISSIONSSPERRE

Wenn unser 3D-Laser im Pendelsperrmodus ist (Schalter auf der rechten Seite), können Sie durch Drücken/Halten der Linienauswahl-Taste für 3 Sekunden den Emissionsmodus mit Sperrung aktivieren. Die Linie wird aus dem Laser kommen, aber beachten Sie, dass der Laser selbst in diesem Modus ungenau ist, da das Pendel gesperrt ist. In diesem Moment kann der Laser für spezielle Anwendungen wie die Ausrichtung von Treppen verwendet werden.

LINIENALARM IM EMISSIONSSPERRE-MODUS

Die Laserlinie blinkt alle 5 Sekunden, um den Benutzer darauf hinzuweisen, dass der Laser ungenau ist.

ALARMFUNKTIONEN

AUSSEN-NIVEAU-ALARM:

Wenn das Pendel entsperrt ist und der Kreuzlinienlaser innerhalb von 3,5° waagrecht ist, befindet sich das Gerät im automatischen Nivellierungsbereich. In dieser Situation leuchtet keine LED-Anzeige. Wenn sich die Basis des Geräts außerhalb des 3,5°-Nivellierungsbereichs befindet, blinkt der Laserstrahl, und gleichzeitig wird ein akustischer Alarm vom Kreuzlinienlaser ausgegeben.

NIEDRIGBATTERIE-ALARM:

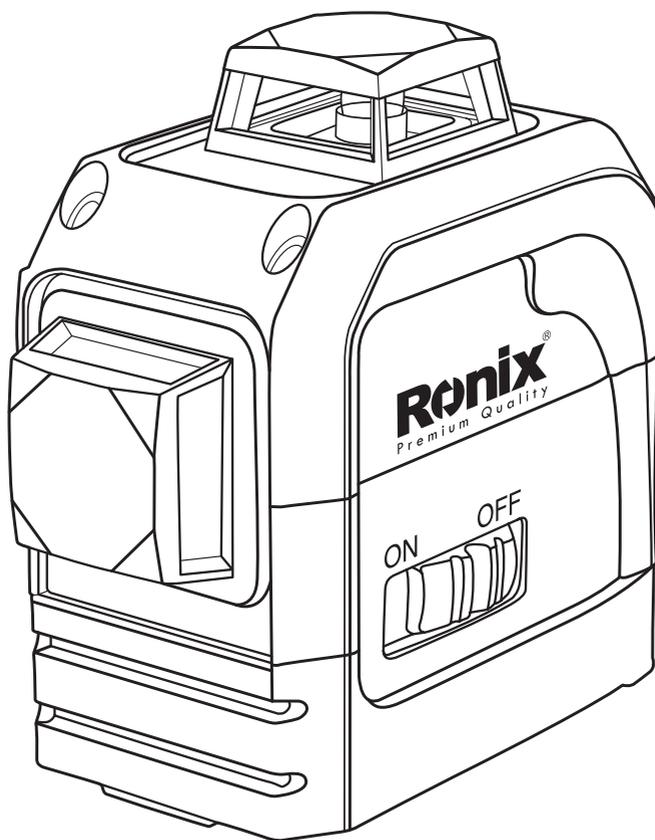
Die grüne Batterie-LED leuchtet langsam auf, wenn die Arbeitsspannung niedriger ist als der eingestellte Wert. In diesem Fall müssen die Batterien aufgeladen werden.

Ronix[®]

Premium Quality

3D LASER LEVEL

RH-9536



SPECIFICATIONS

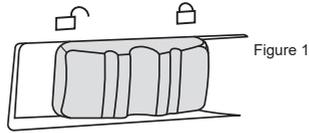
Model	RH-9536
Accuracy of V&H line	± 2mm@5M
Leveling Range	±3°
Working Range/With Detector	15M/70M with receiver
Tripod Thread	1/4"
Laser Type	660nm, laser class II
Resistance to	Water and Dust (IP54)
Operating Temperature	-10°C to 50°C
Laser Width	3.5mm@10M
Dimension	115x68x107mm ³
Continuous Working Time (All Diodes)	≥5hour
Power Supply	4×AA alkaline battery
Net. Weight	592g
Supplied in	BMC
Includes	Bracket, Battery

HOW TO OPERATE THE UNIT?

RIGHT SIDE : PENDULUM LOCK

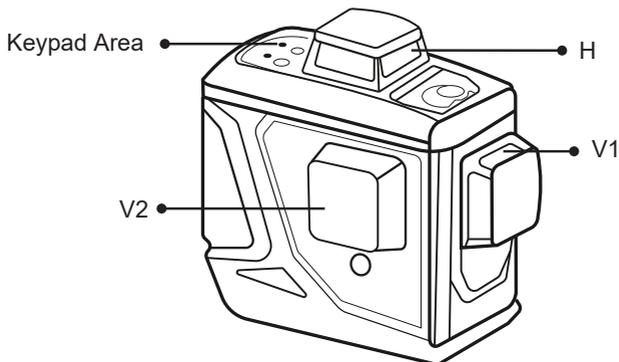
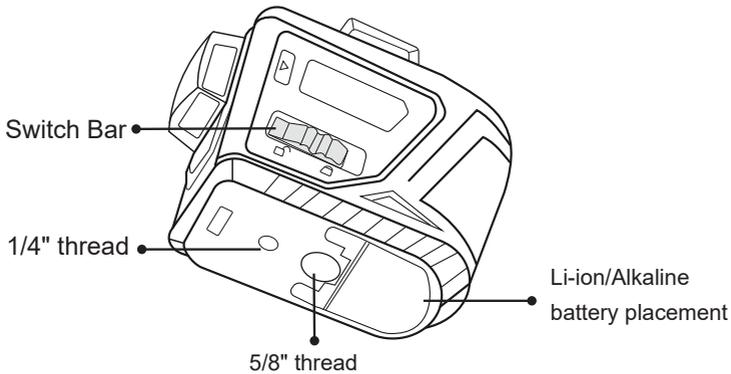
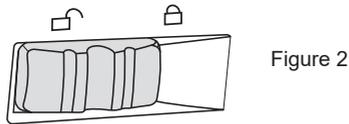
The 3D cross line laser is a precision instrument and should be treated with care.

When not in use, the pendulum should always be in the lock position (figure 1) To lock the pendulum allows the cross line laser to better withstand vibration and trauma incurred during transportation or if the unit is dropped.

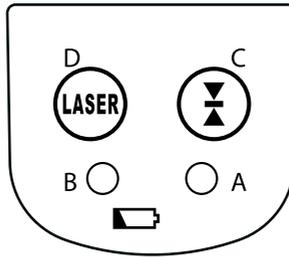


LEFT SIDE – AUTOMATIC LEVELING

When the pendulum is unlocked (figure2) the pendulum is free to automatically level, in order for the cross line laser to automatically level, the base of the unit needs to be within 5° of level.



KEYPAD



A-PLUS INDICATOR

B- PULSE BUTTON

When pulse is on, this indicator A will turn to red, at this moment laser line can be pick up by laser receiver. Press this key C again to turn off the pulse function and the light will be off.

C- POWER INDICATOR

When switch on the laser the power indicator will be in continuous light up.

When voltage low, the indicator will link wink slowly.

When voltage turns to flat, the indicator will start to wink quickly before the lase shut off automatically.

D- LINE SELECTION

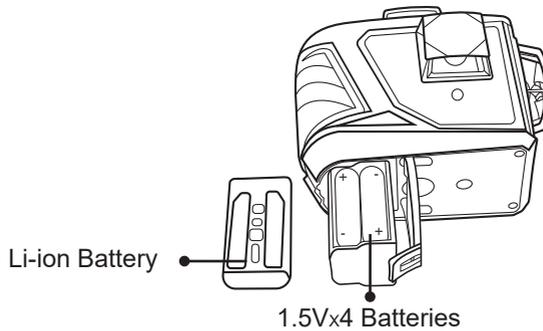
Ine selection: by pressing line selection button at the keypad panel can make a various change/collocation of laser lines. The sequence of it is as below:

H-TURN ON WHEN LASER IS SWITCHED ON

- Press line button for 1 time, V1 on, V2 and H off.
- Press line button for 2nd time, V2 on, V1 and H off.
- Press line button for 3rd time, V1 & V2 on, H off.
- Press line button for 4th time, all V1, V2 and H on.
- Press line button for 5th time, H on, V1 and V2 off (same to the first step.)

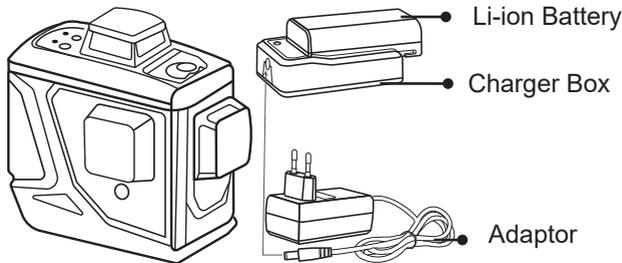
BATTERY

THIS DEVICE CAN BE USED FOR AA ALKALINE BATTERIES(1.5V) AND LITHIUM BATTERIES.



CHARGER

Lithium battery can be charged when not use. Put it onto the charge box that



comes with the kit and connect it with power adaptor to charge the battery.

Time to full charge the battery:3-4 hours

Battery capacity:1500mAh.

LED indicator at charge box:

RED: in charging green: full charged. Winking with red: wrong connecting.

BENEFIT FEATURE

LOCK EMITTING

When our 3D laser is in the mode of pendulum lock (switch bar at the right side)

By pressing/holding line selection botton for 3 seconds to activate lock emitting mod.

Line will come out from laser but be aware at this mode the laser itself is out of accuracy as the pendulum is locked. Lase at this moment can be used for some “special “application such as stairs alignment since the pendulum is locking.

LINE ALARM WHEN AT LOCK EMITTING MODE

Laser line will flash for every 5 seconds to notice user that the laser is out of accuracy.

ALARM FUNCTION

OUT LEVEL ALARM

When the pendulum is unlocked and the cross line laser is within 3.5° of level, the unit will be automatic leveling range, in this situation no LED light will be on. When the base of the unit locates outside the 3.5° leveling range the laser beam will flash meanwhile an audibly warning will be sent out form cross line laser

LOW BATTERY ALARM

The green battery LED will be on and keep flashing slowly when the working voltage is lower that the set data. At this situation the batteries are required to be charged.





www.ronixtools.com