

Ronix[®]
Premium Quality

**KREUZLINIEN-LASER-NIVELLIERGERÄT
MIT ROTEM STRAHL
RH-9502**



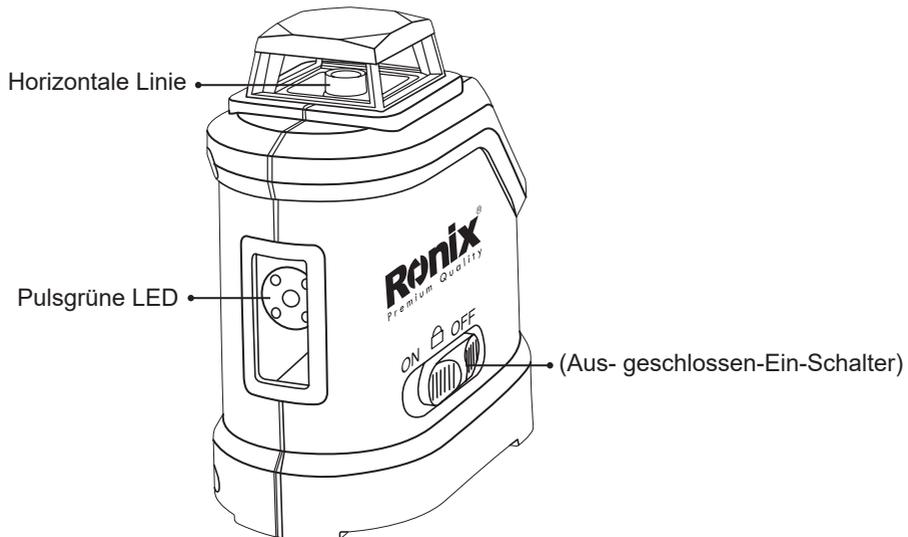
www.ronixtools.com



TECHNISCHE DATEN

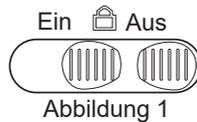
Modell	RH-9502
Genauigkeit der V&H-Linie	± 2mm auf 5m
Nivellierbereich	±4°
Arbeitsbereich (mit Empfänger):	15 m (bis zu 50 m)
Gewinde für Stativ	1/4"
Laserklasse	635 nm, laser class II
Betriebstemperatur	-10°C bis 50°C
Laserlinienbreite	2mm auf 10 m
Abmessungen	110 × 60 × 121/cm ³
Kontinuierliche Betriebszeit (alle Dioden)	≥ 8Stunden
Stromversorgung	4 x AA-Alkalibatterien

GERÄTEKOMPONENTEN



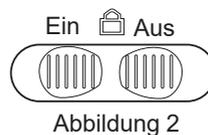
BEDIENUNGSANLEITUNG:

RECHTE SEIT: AUSGESCHALTET MODUS



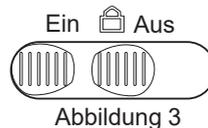
MITTLERE SEITE - GESPERRTE LINIENPOSITION:

Dieser Kreuzlinienlaser ist ein Präzisionsinstrument und sollte sorgfältig behandelt werden. Wenn er nicht verwendet wird, sollte das Pendel immer in der Aus-Position sein (Abbildung 2). Das Sperren des Pendels ermöglicht es dem Kreuzlinienlaser, Vibrationen und Stößen während des Transports oder bei einem Sturz besser standzuhalten. In der gesperrten Linienposition (Abbildung 2) ist das Pendel verriegelt und nivelliert nicht automatisch. In dieser Position sind beide Laserlinien eingeschaltet und blinken langsam. Die rote Sperr-LED leuchtet ebenfalls.



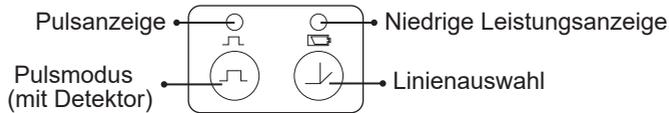
LINKE SEITE - AUTOMATISCHE NIVELLIERUNG:

Wenn das Pendel entsperrt ist (Abbildung 3), kann der Kreuzlinienlaser automatisch nivellieren. Dazu muss die Basis des Geräts innerhalb von 3,5° waagrecht sein.



BEDIENFELD

NÜTZLICHE FUNKTIONEN DES BEDIENFELDS:



PULS-MODUS:

Aktiviert den Pulsmodus für die Laserdiode (die Pulsanzeige leuchtet auf). Die Laserlinie kann nach Aktivierung dieser Funktion vom Detektor erfasst werden.

LINIENAUSWAHL:

Durch Drücken der Linienauswahl-Taste können verschiedene Kombinationen von Laserlinien ausgewählt werden.

DIE REIHENFOLGE IST WIE FOLGT:

1. Nach dem Einschalten des Lasers wird die H-Laserlinie aktiviert.
2. Drücken Sie die Linienauswahl-Taste einmal: H-Linie aus, V-Linie ein.
3. Drücken Sie die Linienauswahl-Taste zweimal: H- und V-Linien sind gleichzeitig aktiviert.
4. Drücken Sie die Linienauswahl-Taste dreimal: Der Laser befindet sich im eingeschalteten Zustand (H-Linie aktiviert).
5. Für eine grafische Darstellung siehe (Abbildung 4)

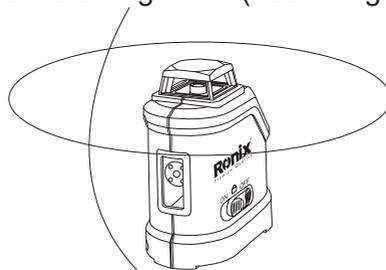


Abbildung 4

ALARMFUNKTIONEN:

AUSSEN-NIVEAU-ALARM:

Wenn das Pendel entsperrt ist und der Kreuzlinienlaser innerhalb von 3,5° waagrecht ist, befindet sich das Gerät im automatischen Nivellierungsbereich. In dieser Situation leuchtet keine LED-Anzeige. Wenn sich die Basis des Geräts außerhalb des 3,5°-Nivellierungsbereichs befindet, blinkt der Laserstrahl, und es ertönt ein akustischer Alarm vom Kreuzlinienlaser.

NIEDRIGBATTERIE-ALARM:

Die grüne Batterie-LED leuchtet langsam auf, wenn die Arbeitsspannung 3 V beträgt. In diesem Fall müssen die Batterien ausgetauscht werden.

Ronix[®]

Premium Quality

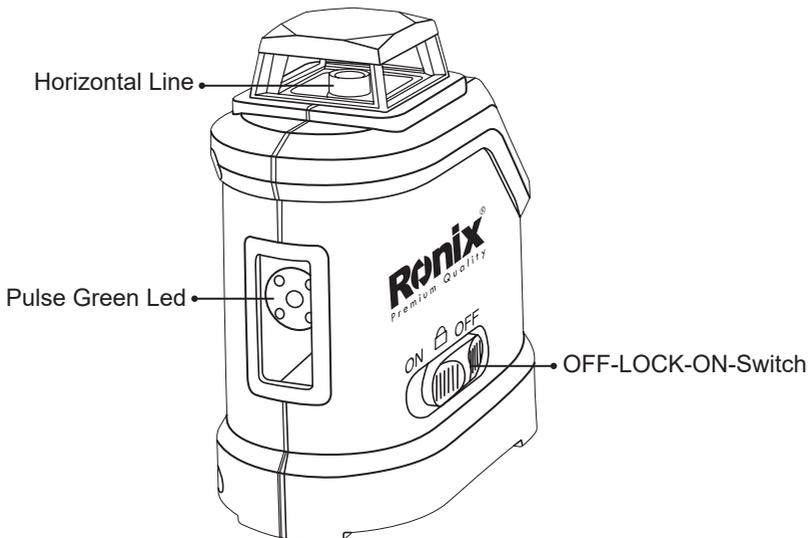
CROSS ROUND LASER LEVEL RH-9502



SPECIFICATION

Model	RH-9502
Accuracy of V&H line	± 2 mm@ 5m
Leveling Range	±4°
Working Range/With Detector	15m/50m with detector
Tripod Thread	1/4"
Laser Type	635 nm, laser class II
Operating Temperature	-10°Cto 45°C
Laser Width	2 mm@ 10m
Dimension	110 × 60 × 121/cm ³
Continuous Working Time (All Diodes)	≥ 8hour
Power Supply	4 × AA Alkaline batteries

PARTS LIST



HOW TO OPERATE THE UNIT

RIGHT SIDE: OFF MODE

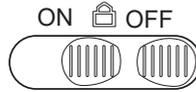


Figure 1

MIDDLE SIDE-LOCKED LINE ANGLE

This Cross Line Laser is a precision instrument and should be treated with care.

When not in use, the pendulum should always be in the Off position (figure 2),

To lock the pendulum allows the Cross Line Laser to better withstand vibration and trauma incurred during transportation or if the unit is dropped.

In the locked line angle position (figure 2), the pendulum is in the locked position and will not automatically level. When in the locked line position, both two laser lines will be on and flash slowly. The Red Lock LED will be on as well.

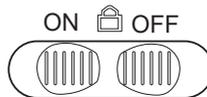


Figure 2

LEFT SIDE-AUTOMATIC LEVELING

When the pendulum is unlocked (figure 3), the pendulum is free to automatically level, in order for the Cross Line Laser to automatically level, the base of the unit needs to be within 3.5° of level.

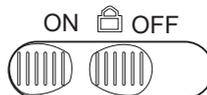
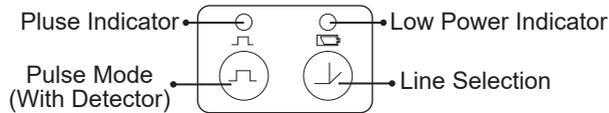


Figure 3

CONTROL PANEL

UTILITIES OF PANEL



PULSE MODE

It can make the laser diode with PULSE (The pulse indicator will be on). The laser line is able to be picked up by detector after this function is activated.

LINE SELECTION

By pressing Line Selection can make a various change/collocation of laser lines.

THE SEQUENCE OF IT IS AS BELOW

- 1- After switch on the laser, the H laser will be on.
- 2- Press Line Selection for one time, H line off, V line will on.
- 3- Press Line Selection for two times, Both H & V lines will be on simultaneously.
- 4- Press Line Selection for three times, it will turn to the situation when the laser is switched on. (H line emits).
- 5- For graphic illustration please refer to (figure 4)

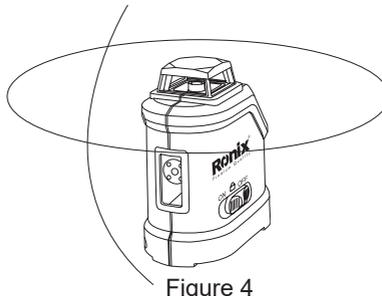


Figure 4

ALARM FUNCTIONS

OUT LEVEL ALARM

When the pendulum is unlocked and the Cross Line Laser is within 3.5° of level, the unit will be in automatic leveling range, in this situation no LED light will be on. When the base of the unit locates outside the 3.5° leveling range the laser beam will flash meanwhile an audibly warning will be sent out from Cross Line Laser.

LOW BATTERY ALARM

The Green battery LED will be on and keep flashing slowly when the working voltage is 3V. At this situation the batteries are required to be replaced.



www.ronixtools.com