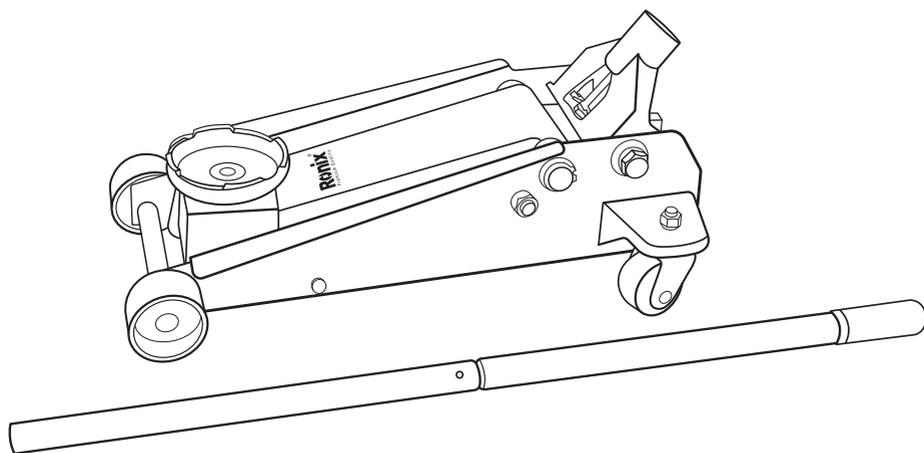


Ronix[®]

Premium Quality

**DER 3-TONNEN-WAGENHEBER
FÜR GARAGEN**

RH-4912



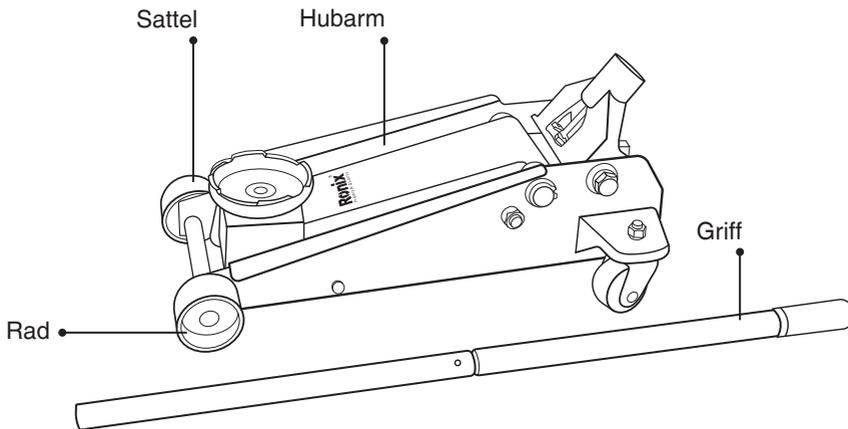
www.ronixtools.com



TECHNISCHE DATEN

Modell	RH-4912
Tragkapazität	3Ton
Min Höhe	130mm
Hubhöhe	465mm
Nettogewicht	27.4Kg

GERÄTEKOMPONENTEN



! WARNUNG!

1. Lesen Sie alle Warnungen und Betriebsanleitungen vor der Verwendung sorgfältig durch und verstehen Sie sie.
2. Überlasten Sie diesen Wagenheber nicht über die bewertete Kapazität hinaus.
3. Dieser Wagenheber ist nur für harte Oberflächen geeignet, die die Last tragen können.

4. Dies ist ein Hebevorrichtung. Die Last muss sofort von Wagenheberstützen gestützt werden.
5. Begeben Sie sich nicht unter das Fahrzeug oder lassen Sie niemanden darunter, bis es von Wagenheberstützen gestützt wird.
6. Heben Sie nur an den vom Fahrzeughersteller angegebenen Stellen an.
7. Zentrieren Sie die Last auf dem Sattel, bevor Sie heben.
8. Einige Fahrzeuge erfordern einen Adapter, um den Rahmen ordnungsgemäß zu heben. Verwenden Sie die Anweisungen des Fahrzeugherstellers zum richtigen Heben.
9. Änderungen am Wagenheber sind nicht zulässig.
10. Verwenden Sie nur die Anbaugeräte, Sicherungen oder Adapter des Herstellers.
11. Bewegen Sie das Fahrzeug nicht, solange es auf dem Wagenheber steht.
12. Nichtbefolgung dieser Warnungen kann zu persönlichen Verletzungen und/oder Sachschäden führen

INSPEKTION

Das Produkt muss gemäß den Produktanweisungen gewartet werden. An diesem Produkt dürfen keine Änderungen vorgenommen werden.

1- Vor jeder Verwendung muss eine visuelle Inspektion auf abnormale Zustände wie gerissene Schweißnähte, beschädigte, verbogene, abgenutzte, lose oder fehlende Teile durchgeführt werden.

2- Inspektionen sollen gemäß dieser Anleitung durchgeführt werden.

3- Das Produkt sollte sofort inspiziert werden, wenn es einer abnormalen Belastung oder einem Schock ausgesetzt war. Eigentümer und/oder Bediener sollten sich bewusst sein,

dass die Reparatur dieses Produkts spezielle Ausrüstung und Fachkenntnisse erfordern kann.

WARTUNG

Monatliche Wartung wird empfohlen. Schmierung ist für Wagenheber, da sie schwere Lasten tragen, entscheidend. Einschränkungen durch Schmutz, Rost usw. können entweder zu langsamer Bewegung oder zu extrem schnellen Ruckbewegungen führen, die die internen Komponenten beschädigen können. Die folgenden Schritte dienen dazu, den Wagenheber instand zu halten und funktionsfähig zu halten:

- 1- Schmieren Sie den Kolben, die Verbindungen, den Sattel und den Pumpenmechanismus mit leichtem Öl.
- 2- Visuell auf gerissene Schweißnähte, verbogene, lose, fehlende Teile oder Hydrauliköl-Lecks prüfen.
- 3- Das Produkt sollte sofort inspiziert werden, wenn es einer abnormalen Belastung oder einem Schock ausgesetzt war.
- 4- Jeder hydraulische Wagenheber, der in irgendeiner Weise beschädigt ist, abgenutzt ist oder abnormale Betriebsbedingungen aufweist, muss außer Betrieb genommen werden, bis er von einem autorisierten Kundendienstmitarbeiter repariert wurde.
- 5- Alle Oberflächen reinigen und alle Etiketten und Warnhinweise warten.
- 6- Den Ölstand des Kolbens überprüfen und warten. Den Kolben alle drei Monate auf Rost oder Korrosion überprüfen. Bei Bedarf reinigen und mit einem Öltuch abwischen. Wenn nicht in Gebrauch, den Sattel und den Kolben immer ganz nach unten lassen. Den Wagenheber immer in vollständig abgesenkter Position aufbewahren. Dadurch werden kritische Bereiche vor Korrosion geschützt. Verwenden Sie keine Brems- oder Getriebeflüssigkeit-

en oder normales Motoröl, da diese die Dichtungen beschädigen können. Verwenden Sie immer gekennzeichnetes Hydrauliköl für Wagenheber.

ÖLSTAND PRÜFEN

- 1- Drehen Sie das Entlüftungsventil gegen den Uhrzeigersinn, um den Kolben vollständig zurückzuziehen. Möglicherweise ist es erforderlich, Druck auf den Sattel auszuüben, um ihn abzusenken.
- 2- Entfernen Sie die Inspektionsplatte.
- 3- Entfernen Sie den Öleinfüllstopfen mit dem Wagenheber in waagerechter Position. Stellen Sie den Wagenheber mit dem Griff nach unten aufrecht hin. Das Öl sollte sich auf Höhe des unteren Fülllochs befinden. Falls nicht, nachfüllen. Nicht überfüllen. Immer mit neuem, sauberem Hydrauliköl für Wagenheber auffüllen.
- 4- Setzen Sie den Einfüllstopfen und die Inspektionsplatte wieder ein.
- 5- Überprüfen Sie die Funktionsweise des Wagenhebers.
- 6- Entlüften Sie das System bei Bedarf.

ENTLÜFTUNGSSYSTEM

- 1- Drehen Sie das Entlüftungsventil gegen den Uhrzeigersinn um eine volle Umdrehung, um es zu öffnen.
- 2- Betätigen Sie den Pumpengriff acht volle Hübe.
- 3- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn, um es zu schließen.
- 4- Pumpen Sie so lange, bis der Kolben die maximale Höhe erreicht hat, und pumpen Sie mehrmals weiter, um eingeschlossene Luft im Kolben zu entfernen.
- 5- Drücken Sie vorsichtig und langsam auf den Öleinfüllstopfen, um die eingeschlossene Luft freizusetzen.
- 6- Drehen Sie das Entlüftungsventil gegen den Uhrzeigersinn um eine volle Umdrehung und senken Sie den Kolben bei Bedarf mit

Kraft ab.

7- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn in die Entlüftungsposition und überprüfen Sie die korrekte Pumpenaktion. Es kann erforderlich sein, die oben genannten Schritte mehrmals auszuführen, um sicherzustellen, dass die Luft vollständig abgeführt ist.

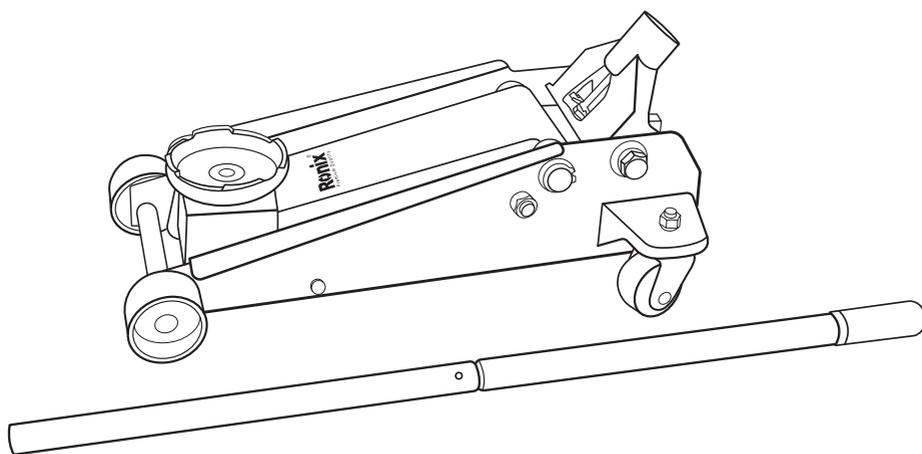
FEHLERSUCHE

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	MASSNAHME
Der Wagenheber hebt nicht bis zur vollen Höhe.	Niedriger Ölstand.	Überprüfen Sie den Ölstand.
Der Wagenheber hält die Last nicht.	Das Entlüftungsventil ist nicht geschlossen. Das Hydrauliköl des Wagenhebers ist verunreinigt. Die Pumpenventile sind nicht abgedichtet. Der Zylinderkolben klemmt.	Wenden Sie sich an den Kundendienst.
Der Hubarm senkt sich nicht.	Der Zylinderkolben klemmt. Teile sind abgenutzt. Innere Beschädigung. Gebrochene Rückholfeder oder gelöste Verbindung des Hubarms verbogen oder klemmt.	Wenden Sie sich an den Kundendienst.
Der Wagenheber fühlt sich beim Anheben schwammig an.	Der Wagenheber fühlt sich beim Anheben schwammig an.	Beachten Sie das Verfahren zur Entlüftungssystem

Ronix[®]

Premium Quality

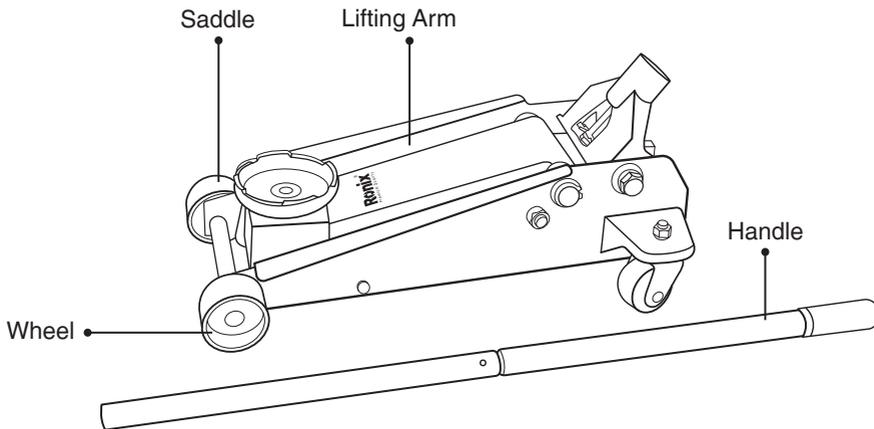
3TON HYDRAULIC GARAGE JACK RH-4912



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	RH-4912
Type	3Ton
Min. Height	130mm
Lifting Height	465mm
Net Weight	27.4Kg

PART LIST



! WARNING!

- 1- Read, study, and understand all warnings and operating instructions before use.
- 2- Do not overload this jack beyond the rated capacity.
- 3- This jack is designed for use only on hard-level surfaces capable of sustaining the load.
- 4- This is a lifting device only. The load must be supported immediately by jack stands.

- 5- Do not get under or allow anyone under the vehicle until it has been supported by jack stands.
- 6- Lift only on areas of the vehicle as specified by the vehicle manufacturer.
- 7- Center load on the saddle before to lifting.
- 8- Some vehicles require an adapter to properly engage the frame for lifting. Use the vehicle manufacturer's instructions on proper lifting.
- 9- No alterations to the jack shall be made.
- 10- Only the manufacturer's attachments, restraints, or adapters shall be used.
- 11- Do not move or dolly the vehicle while on the jack.
- 12- Failure to heed these warnings may result in personal injury and/or property damage.

OPERATION

The owner and/or operator is responsible for providing maintenance, maintaining all decals or warning labels, and while in use, maintaining the unit in a good work order. If the owner and/or the operator is not fluent in English or French, the product warnings and instructions shall be read and discussed with operator in the operator's native language by the purchaser/owner or his designee. Make sure that the operator comprehends its contents. Safety information shall be emphasized and understood before usage. The jack shall be inspected per the instruction manual before use. It is the owner and/or operator's responsibility to study all WARNINGS, operating, and maintenance instructions contained on the product label and instruction manual prior to operation of this unit, the owner/operators shall retain product instructions for future reference.

RAISING

- 1- Make sure the jack and vehicle are on a hand-level surface.
- 2- Always set the vehicle parking brake and block the wheels
- 3- Consult the vehicle owner's manual to ascertain the location of jack point and position the jack beneath the prescribed lift point.
- 4- Turn the release valve clockwise to the closed position.

■DO NOT OVER-TIGHTEN!

- 1- To raise the vehicle to the designed height, place the handle into the socket and pump it up and down.
- 2- Place jack stands beneath the vehicle at locations recommended by the vehicle manufacturer. Do not get under the vehicle with out jack stands. Jacks are not designed to maintain heavy loads for long periods. Do not attempt to put the jack stand simultaneously under both ends of the vehicle or under one side of it. Turn release valve SLOWLY counterclockwise to lower load onto jack stands.

LOWERING

- 1- Turn the release valve clockwise to the closed position.
 - 2- Pump the handle to lift the vehicle off of the jack stands.
 - 3- Remove the jack stands. Do not get under or let anyone else under the vehicle while lowering.
- Turn the release valve SLOWLY counterclockwise to lower the vehicle onto the ground.

INSPECTION

The product shall be maintained following the product instructions. No alterations shall be made to this product.

- 1- Before each use, a visual inspection shall be made for abnormal conditions such as cracked welds, damaged, bent, worn, lose or missing parts.

2- Inspections shall be performed by this manual.

3- The product shall be inspected immediately if it is believed to have been subjected to abnormal load or shock.

Owners and/or operators should be aware that the repair of this product may require specialized equipment and knowledge.

MAINTENANCE

Monthly maintenance is recommended. Lubrication is critical to jacks as they support heavy loads. Any restriction due to dirt, rust, etc. can cause either slow movement or cause extremely rapid jerks, damaging the internal components. The following steps are designed to keep the jack maintained and operational.

1- Lubricate the ram, linkages, saddle, and pump mechanism with light oil.

2- Visually inspect for cracked welds, bent, loose, missing parts, or hydraulic oil leaks.

3- The product shall be inspected immediately if it is believed to have been subjected to abnormal load or shock.

4- Any hydraulic jack found damaged in any way, is found to be worn, or operates abnormally shall be removed from service until repaired by an authorized customer service representative.

5- Clean all surfaces and maintain all labels and warnings.

6- Check and maintain the ram oil level.

Check the ram every three months for any sign of rust or corrosion. Clean as needed and wipe with an oil cloth. When not in use, always leave the saddle and ram all the way down.

Always store your jack in the fully lowered position. This will help protect critical areas from corrosion. Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchased and use products labeled Hydraulic Jack Oil.

CHECK OIL LEVEL

- 1- Turn the release valve counterclockwise to allow the ram to fully retract. It may be necessary to apply force to the saddle for lowering.
- 2- Remove the inspection plate.
- 3- Remove the oil fill plug with the jack in the level position. Stand the jack in the vertical position with the handle socket down. The oil should be level with the bottom of the fill hole. If not, top off. Do not overfill. Always fill with new, clean hydraulic jack oil.
- 4- Replace the fill plug and inspection plate.
- 5- Check jack operation.
- 6- Purge air from the system as required.

SYSTEM AIR PURGE

- 1- Turn the release valve counterclockwise one full turn to open.
- 2- Pump handle eight full strokes.
- 3- Turn the release valve clockwise to close the valve.
- 4- Pump handles until the ram reaches maximum height and continue to pump several times to remove trapped air in the ram.
- 5- Carefully and slowly pinch the oil fill plug to release the trapped air.
- 6- Turn the release valve counterclockwise one full turn and lower ram to the lowest position. Use force if necessary.
- 7- Turn the release valve clockwise to the release position and check for proper pump action. It may be necessary to perform the above more than once to assume air is evacuated totally.

TROUBLE SHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	ACTION
Jack will not lift to full height	Low oil level	Check oil level
Jack will not hold load	<ul style="list-style-type: none"> - Release valve not closing - Hydraulic jack oil contaminated - Pump valves not sealing - Cylinder ram binding 	Call customer service
Lift arm will not lower	<ul style="list-style-type: none"> - Cylinder ram binding - Parts worn - Internal damage - Broken return spring or unhooked lift arm linkage bent or binding 	Call customer service
Jack feels spongy when lifting	Jack feels spongy when lifting	See Air Purge procedure





www.ronixtools.com