

Hydraulik-Rangierwagenheber

2 Tonnen - Tragegriff

RH-4911

- **Hydraulische Technologie:** Ermöglicht einfaches Anheben. Ein breiterer Rahmen und ein internes Überdruckventil sorgen für zusätzliche Sicherheit.
- **Überlastungs-Schutzventil:** Verhindert Überlastung und gewährleistet sicheren Betrieb.
- **Stahlrollen:** Garantieren lange Lebensdauer.
- **Hochwertiges Design:** Polierte und behandelte Zylinderkolben mit Hochleistungsdichtungen. Polierte Innenzylinderwände verlängern die Lebensdauer der
- **Dichtungen und minimieren Abrieb und Verschleiß.**
- **Kompakte Bauweise:** Ermöglicht die Verwendung in beengten Platzverhältnissen und passt problemlos unter niedrige Fahrzeuge.
- **Robuste Stahlkonstruktion:** Bietet maximale Haltbarkeit und längere Lebensdauer.
- **Lenkbare Hinterräder:** Ermöglichen einfaches Manövrieren.
- **360° Drehgriff mit Sicherheitsverriegelung:** Ermöglicht die sichere Freigabe des Hebbers in jeder Position.
- **360° drehbarer Sattel:** Sorgt für Vielseitigkeit beim Anheben von Fahrzeugen.



Max.Höhe	340mm
Min.Höhe	135mm
Material	Stahl
Modell	RH-4911
Verpackung	Ronix spezielle Verpackung
Nettogewicht	8.8Kg
Tragkraft	2Tonnen
Farbe	Rot