

**Ronix**<sup>®</sup>  
Premium Quality

**HYDRAULISCHER  
FLASCHENWAGENHEBER 5 TONNEN  
RH-4903**



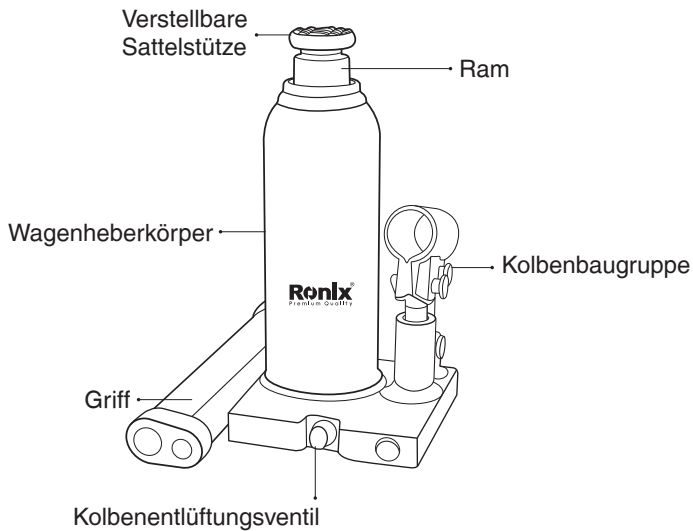
[www.ronixtools.com](http://www.ronixtools.com)



## TECHNISCHE DATEN

Modell	RH-4903
Tragkapazität (Tonnen)	5
Minimale Höhe (mm)	210
Hubhöhe (mm)	140
Verstellbare Höhe (mm)	70
Maximale Höhe (mm)	420
Nettogewicht (Kilogramm)	3/3

## GERÄTEKOMPONENTEN



## SICHERHEITSMARKIERUNGEN

### **WARNUNG!**

- 1- Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Gerät verwenden, und befolgen Sie sie.
- 2- Überschreiten Sie nicht die bewertete Kapazität.
- 3- Verwenden Sie das Gerät nur auf harten, ebenen Oberflächen mit weniger als 3 Grad Neigung.
- 4- Das Gerät dient nur zum Anheben. Stützen Sie das Fahrzeug unmittelbar nach dem Anheben mit geeigneten Mitteln ab.
- 5- Bewegen oder rollen Sie das Fahrzeug nicht, solange es auf dem Wagenheber steht.
- 6- Heben Sie nur an den vom Fahrzeughersteller angegebenen Stellen an.
- 7- Keine Änderungen am Produkt vornehmen.
- 8- Verwenden Sie nur vom Hersteller gelieferte Anbaugeräte und/oder Adapter.
- 9- Gehen Sie nicht unter das Fahrzeug oder lassen Sie niemanden unter das Fahrzeug, bis es von Wagenhebern gestützt wird.
- 10- Zentrieren Sie die Last auf dem Sattel, bevor Sie anheben.
- 11- Verwenden Sie Radkeile oder andere Blockiermittel an den gegenüberliegenden Rädern, bevor Sie den Wagenheber verwenden.
- 12- Verwenden Sie den Wagenheber niemals für Rasenmäher oder Rasentraktoren.
- 13- Verwenden Sie diesen Wagenheber nur für den vom Hersteller vorgesehenen Zweck.
- 14- Bewegen Sie das Fahrzeug nicht, während Sie daran arbeiten oder sich in der Nähe von Ausrüstung befinden.
- 15- Die folgenden Verwendungen werden für diese Ausrüstung nicht empfohlen: Fundamente, Häuser, Mobilheime, Anhänger, Wohnmobile oder Fünfte Räder usw.
- 16- Nichtbefolgung dieser Markierungen kann zu persönlichen Verletzungen und/oder Sachschäden führen.

## **INSPEKTION**

Das Produkt muss gemäß den Produkthanweisungen gewartet werden. Es dürfen keine Änderungen am Produkt vorgenommen werden.

1- Vor der Verwendung. Eine visuelle Inspektion des Wagenhebers sollte auf abnormale Zustände wie gerissene Schweißnähte, Beschädigungen, verbogene, abgenutzte, lose oder fehlende Teile oder hydraulische Lecks durchgeführt werden.

2- Inspektionen sind gemäß diesem Handbuch durchzuführen.

3- Das Produkt muss sofort inspiziert werden, wenn der Wagenheber einer abnormen Belastung oder einem Schock ausgesetzt war. Es wird empfohlen, dass diese Inspektion vor der Verwendung von einem autorisierten Kundendienstmitarbeiter durchgeführt wird.

## **WARTUNG**

Es wird empfohlen, monatliche Wartungsarbeiten durchzuführen. Die Schmierung ist für Wagenheber von entscheidender Bedeutung, da sie schwere Lasten tragen. Einschränkungen durch Schmutz, Rost usw. können entweder zu langsamer Bewegung oder zu extrem schnellen Ruckbewegungen führen, die die internen Komponenten beschädigen können. Die folgenden Schritte sind darauf ausgelegt, den Wagenheber gut zu schmieren:

1- Schmieren Sie den Kolben, die Verbindungen, den Sattel und den Pumpenmechanismus mit leichtem Öl. Fetten Sie Radlager und Achsen ein.

2- Überprüfen Sie visuell auf gerissene Schweißnähte, verbogene, lose, fehlende Teile oder hydraulische Öllecks.

3- Wenn der Wagenheber einer abnormen Belastung oder einem Schock ausgesetzt war, nehmen Sie ihn außer Betrieb und lassen Sie ihn von einem Kundendienstmitarbeiter überprüfen, bevor Sie ihn verwenden.

4- Reinigen Sie alle Oberflächen und warten Sie alle Etiketten und Warnhinweise.

5- Überprüfen und warten Sie den Ölstand des Kolbens.

6- Überprüfen Sie den Kolben alle 3 Monate auf Anzeichen von Rost oder Korrosion. Reinigen Sie bei Bedarf und wischen Sie mit einem Öltuch ab.

Lassen Sie den Sattel und den Kolben immer vollständig herunter, wenn der Wagenheber nicht in Gebrauch ist. Lagern Sie Ihren Wagenheber immer in der vollständig abgesenkten Position. Dadurch werden kritische Bereiche vor übermäßiger Korrosion geschützt.

Verwenden Sie keine Brems- oder Getriebeöle oder normales Motoröl, da diese die Dichtungen beschädigen können. Kaufen und verwenden Sie immer Produkte, die als Hydrauliköl für Wagenheber gekennzeichnet sind.

## **FEHLERSUCHE**

### **SYSTEMENTLÜFTUNG**

1- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn eine volle Umdrehung, um es zu öffnen.

2- Pumpen Sie den Griff acht volle Hübe.

3- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn, um es zu schließen.

4- Pumpen Sie den Griff, bis der Kolben die maximale Höhe erreicht hat, und pumpen Sie mehrmals weiter, um eingeschlossene Luft im Kolben zu entfernen.

5- Drücken Sie vorsichtig und langsam auf den Öleinfüllstöpsel, um eingeschlossene Luft freizusetzen.

6- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn eine volle Umdrehung und senken Sie den Kolben auf die niedrigste Position ab. Verwenden Sie bei Bedarf Kraft.

7- Drehen Sie das Entlüftungsventil im Uhrzeigersinn in die geschlossene Position und überprüfen Sie die ordnungsgemäße Pumpbewegung. Es kann erforderlich sein, dies mehrmals durchzuführen, um sicherzustellen, dass die Luft vollständig abgeführt ist.

Der Wagenheber hebt die Last nicht	Wagenheber wird keine Last halten	Wagenheber wird sich nicht senken	Ärmere Hebung des Wagenhebers	Wagenheber hebt nicht bis zur vollen Ausdehnung	Ursachen und Lösungen:
x	x		x		Das Entlüftungsventil ist nicht vollständig geschlossen. (Drehen Sie den Griff im Uhrzeigersinn.)
x					Gewichtskapazität überschritten.
x			x		Luft befindet sich im Hydrauliksystem. Entlüften Sie das System.
x	x		x	x	Niedriger Ölstand. Fügen Sie Öl hinzu, wie erforderlich.
		x			Das Ölreservoir ist überfüllt. Entleeren Sie überschüssiges Öl. Schmieren Sie bewegliche Teile.
		x			Der Wagenheber klemmt oder hat eine Fremdverstopfung
x	x		x		Störung der Stromversorgungseinheit. Ersetzen Sie die Stromversorgungseinheit.

Die sichere Betriebstemperatur liegt zwischen 40°F und 105°F (4°C - 41°C).

**Ronix**<sup>®</sup>  
Premium Quality

**BOTTLE JACK 5T**  
**RH-4903**

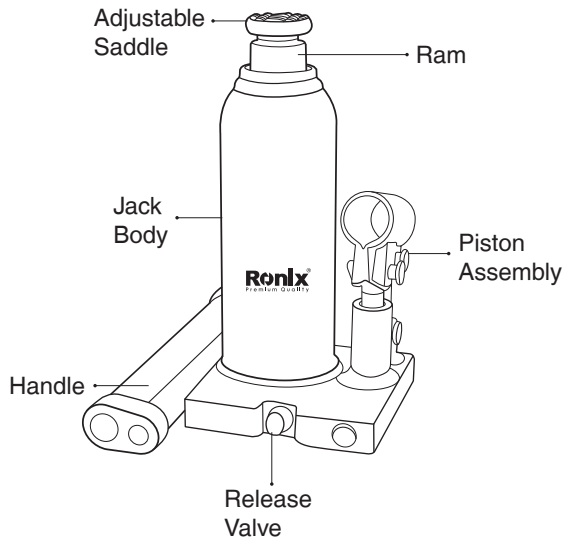




## TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	RH-4903
Capacity (Ton)	5
Min. Height (mm)	210
Lifting Height (mm)	140
Adjustable Height (mm)	70
Max. Height (mm)	420
N.W. (Kgs)	3/3

## PART LIST



## SAFETY MARKINGS

### **WARNING!**

- 1- Study, understand, and follow all instructions before operating this device.
- 2- Do not exceed rated capacity.
- 3- Use only on hard, level surfaces, with less than 3 degrees of slope.
- 4- Lifting device only. Immediately after lifting, support the vehicle with appropriate means.
- 5- Do not move or dolly the vehicle while on the jack.
- 6- Lift only on areas of the vehicle as specified by the vehicle manufacturer.
- 7- No alterations shall be made to this product.
- 8- Only attachments and/or adapters supplied by the manufacturer shall be used.
- 9- Do not get under or allow anyone under the vehicle until it has been supported by jack stands.
- 10- Center load on saddle prior to lifting.
- 11- Use wheel chocks or other blocking device on opposing wheels before using jack.
- 12- Never use on a lawn mower or lawn tractor.
- 13- Do not use this jack for any use other than the manufacturer specified usage.
- 14- Do not rock the vehicle while working on or around equipment.
- 15- the following are not recommended for supporting on this equipment: Foundations, Homes, Mobile Homes, Trailers, RV's, Campers, nor Fifth Wheels, etc...
- 16- Failure to heed these markings may result in personal injury and/or property damage.

## INSPECTION

The product shall be maintained in accordance with the product instructions.

No alterations shall be made to this product.

- 1- Before use. A visual inspection of the jack should be made for abnormal conditions such as cracked welds, damage, bent, worn, loose or missing parts, or hydraulic leaks.
- 2- Inspections shall be performed in accordance with this manual
- 3- The product shall be inspected immediately if the jack is believed to have been subject to an abnormal load or shock. It is recommended that this inspection be made by an authorized customer service representative prior to use.

## **OPERATIONS**

The owner and/or operator is responsible for providing maintenance, maintaining all decals or warning labels and while in use, maintaining the unit in good work order.

Make sure that the operator comprehends its contents. Safety information shall be emphasized and understood prior to usage.

The jack shall be inspected per the instruction manual prior to use.

It is the owner and/or operator's responsibility to study all WARNINGS, operating, and maintenance instructions contained on the product label and instruction manual prior to operation of this unit. The owner/operator shall retain product instructions for future reference.

## **RAISING VEHICLE**

- 1- Make sure the jack and vehicle are on a hard level surface.
- 2- Always set the vehicle parking brake and block the wheels
- 3- Consult the vehicle owner's manual to ascertain the location of jack points and position the jack beneath the prescribed point.
- 4- Turn the release valve clockwise to the closed position. **DO NOT OVER TIGHTEN!**
- 5- To Raise the vehicle to designed height, place the handle into the socket and pump up and down.
- 6- Place jack stands beneath the vehicle at locations recommended

by the vehicle manufacturer. Do not get under the vehicle without jack stands. Jacks are not designed to maintain heavy loads for long periods of time. Do not attempt to put jack stand simultaneously under both ends of vehicle or under one side of vehicle.

7- Turn release valve SLOWLY counterclockwise to lower load onto jack stands.

## **LOWERING VEHICLE**

- 1- Turn the release valve clockwise to the closed position.
- 2- Pump the handle to lift vehicle off of jack stands.
- 3- Remove the jack stands. Do not get under or let anyone else under the vehicle while lowering.
- 4- Turn the release valve SLOWLY counterclockwise to lower the vehicle onto the ground.

## **CHECK OIL LEVEL**

- 1- Turn release valve counterclockwise to allow ram to fully retract. It may be necessary to apply force to the saddle for lowering.
- 2- With the jack in the level position, remove the oil fill plug. Stand jack in vertical position with handle socket down. The oil should be level with the bottom of fill hole. If not, top off. Do not overfill. Always fill with new, clean hydraulic jack oil.
- 3- Replace fill plug.
- 4- Check jack operation.
- 5- Purge air from system as required.

## **MAINTENANCE**

Monthly maintenance is recommended. Lubrication is critical to jacks as they support heavy loads. Any restriction due to dirt, rust, etc., can cause either slow movement or cause extremely rapid jerks, damaging the internal components. The following steps are designed to keep the

jack well lubricated:

- 1- Lubricate the ram, linkages, saddle and pump mechanism with light oil. Grease wheel bearings and axles.
- 2- Visually inspect for cracked welds, bent, loose, missing parts or hydraulic oil leaks.
- 3- If jack is subjected to abnormal load or shock, remove from service and have it examined by a customer service representative prior to use.
- 4- Clean all surfaces and maintain all labels and warnings.
- 5- Check and maintain the ram oil level.
- 6- check ram every 3 months for any sign of rust or corrosion. Clean as needed and wipe with an oil cloth. When not in use, always leave the saddle and ram all the way down.

Always store your jack in the fully lowered position. This will help protect critical areas from excessive corrosion. Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchase and use products labeled Hydraulic Jack Oil.

## **TROUBLE SHOOTING**

### **SYSTEM AIR PURGE**

- 1- Turn release valve counterclockwise one full turn to open.
- 2- Pump handle eight full strokes.
- 3- Turn release valve clockwise to close valve.
- 4- Pump handle until the ram reaches maximum height and continue to pump several times to remove trapped air in the ram.
- 5- Carefully and slowly pinch oil fill plug to release trapped air.
- 6- Turn release valve counterclockwise one full turn and lower ram to the lowest position. Use force if necessary.
- 7- Turn release valve clockwise to closed position and check for proper pump action. It may be necessary to perform the above more than once to assume air is evacuated totally.

Jack will not lift load	Jack will not hold load	Jack will not lower	Poor jack lifting	Will not lift to full extension	Causes and Solutions
x	x		x		Release valve is not completely closed. (Turn handle clockwise)
x					Weight Capacity Exceeded.
x			x		Air is in the hydraulics. Purge air from system.
x	x		x	x	Low oil level. Add oil as required.
		x			Oil reservoir is overfilled. Drain excessive oil. Lubricate moving parts.
		x			Jack is binding or foreign obstruction.
x	x		x		Power unit malfunctioning. Replace the power unit.

Safe operating Temperature is between 40°F-105°F (4°C -41°C )





[www.ronixtools.com](http://www.ronixtools.com)