

Ronix[®]
Premium Quality

**MUFFENSCHWEISSGERÄT
RH-4401**



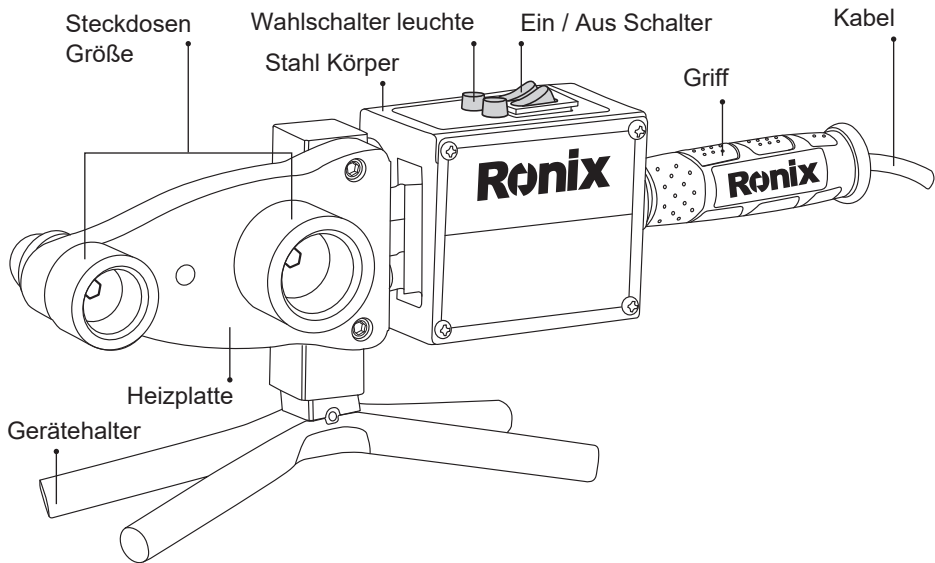
www.ronixtools.com



TECHNISCHE DATEN

Modell	RH-4401
Leistung	2000W
Spannung	220-240V
Frequenz	50-60Hz
Betriebstemperatur	50°C - 300°C
Schweißrohrbereich	20mm - 40mm
Thermostat	16A
Geliefert in	Ronix Metal kasten
Enthält	<p>Sechskantschlüssel 20mm-Steckschlüssel 25mm-Steckschlüssel Schraubendreher Zusätzliche Heizplatte Sicherheitshandschuhe 5m Maßband PVC-Schneider (2) 20mm-Steckschlüssel (2) 25mm-Steckschlüssel (1) 32mm-Steckschlüssel (1) 40mm-Steckschlüssel 3 Meter Verlängerungskabel Rahmen</p>

GERÄTEKOMPONENTEN



SICHERHEITSANWEISUNG

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE:

! WARNUNG!

Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen sollten immer grundlegende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden, um das Risiko von Feuer, elektrischem Schlag und persönlichen Verletzungen zu reduzieren. Bitte lesen Sie alle Anweisungen vor der Benutzung dieses Produkts sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, seinem Kundendienst oder qualifizierten Personen ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT:

Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und älter sowie von Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnis verwendet werden, wenn sie beaufsichtigt wurden und die damit verbundenen Gefahren verstehen. Kinder sollten nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Wartung sollten nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR STECKVERBINDUNGSSCHWEISSEN

Dieses Produkt verwendet zwei Stecker im europäischen Standard. Bitte ändern Sie den Stecker nicht und verwenden Sie unbedingt eine Steckdose mit Erdung. Während des Gebrauchs dürfen Hand und brennbare Materialien den elektrisch schmelzenden Teil nicht berühren, um Unfälle zu vermeiden. Laien sollten das Gerät nicht öffnen, um einen elektrischen Schlag zu verhindern und die sichere Funktion des Instruments nicht zu beeinträchtigen. Bei Fehlfunktionen muss das Gerät von Fachpersonal oder der Fabrik gewartet werden. Bitte reißen Sie es nicht eigenmächtig auseinander.

BEDIENUNGSANLEITUNG

ZWECK

Dieses Produkt eignet sich zum Verbinden von Kunststoffrohren mit heißem Material wie PP-R, PE und PE-X. Unsere Fabrik bietet folgende Produktreihen an:

Steckverbindungsschweißen (800 W): Wir bieten Adapter für 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm und 63 mm an.

Steckverbindungsschweißen (2000 W): Wir bieten Adapter für 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm und 63 mm an.

Steckverbindungsschweißen (2500 W): Wir bieten Adapter für 75 mm, 90 mm und 110 mm an.

MONTAGE

Befestigen Sie das Schweißgerät am Formkopf und setzen Sie es in die Halterung ein. Wählen Sie den richtigen Formkopf für verschiedene Spezifikationen aus. Ziehen Sie die gesamte Maschine mit einem Sechskantschlüssel fest, wobei der kleinere Schlüssel vorne und der größere hinten verwendet wird.

INBETRIEBNAHME

Stecken Sie das Gerät ein (achten Sie darauf, dass es in eine Steckdose mit Erdung eingesteckt wird), und die rote Leuchte leuchtet auf. Wenn die rote Leuchte leuchtet, befindet sich das Gerät im automatischen Temperaturregelungsmodus, und Sie können mit dem Betrieb beginnen. Die Temperatur für das Schweißgerät ist bereits eingestellt und darf von Laien nicht verändert werden, um den normalen Betrieb und die Lebensdauer der Maschine nicht zu beeinträchtigen. Schneiden Sie das Rohr senkrecht ab, schieben Sie das Rohrmaterial und das Rohrstück auf den Formkopf und drücken Sie die Uhr, um den Betrieb zu starten. Nehmen Sie das Rohrmaterial und das Rohrstück gleichzeitig vom Formkopf ab, nachdem die Heizzeit erreicht ist. Führen Sie die benötigte Tiefe schnell ein, und der Verbindungsplatz wird symmetrisch.



HINWEIS:

Wenn die Betriebsumgebung unter 5 °C liegt, muss die Heizzeit um 50 % verlängert werden.

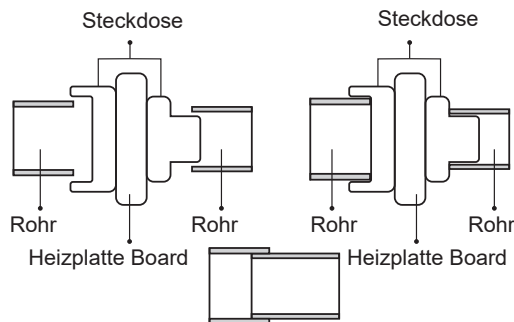
HINWEIS

- 1) Wenn die rote Anzeigelampe über längere Zeit nicht aufleuchtet, bedeutet dies, dass das Gerät eine Fehlfunktion hat. Stoppen Sie die Arbeit sofort und schalten Sie die Stromversorgung aus.
- 2) Die Temperatur für das Schweißgerät ist bereits eingestellt und darf von Laien nicht verändert werden, um den normalen Betrieb und die Lebensdauer der Maschine nicht zu beeinträchtigen.

WARTUNG UND SERVICE

Wir garantieren, dass wir dieses Gerät drei Monate ab Kaufdatum (außer bei Schäden am Formkopf oder durch unsachgemäße Handhabung) in gutem Zustand halten und einen lebenslangen kostenlosen Service bieten.

Außendurchmesser des Rohrprodukts (mm)	Schweißtiefe (mm)	Aufheizzeit (s)	Verarbeitungszeit (s)	Abkühlzeit (s)
16	12	4	4	3
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18/1	8	4	4
40	20/5	12	6	4
50	23/5	18	6	5
63	27/4	24	6	6
75	31	30	10	8
90	35/5	40	10	8
110	41/5	50	15	10



Ronix[®]

Premium Quality

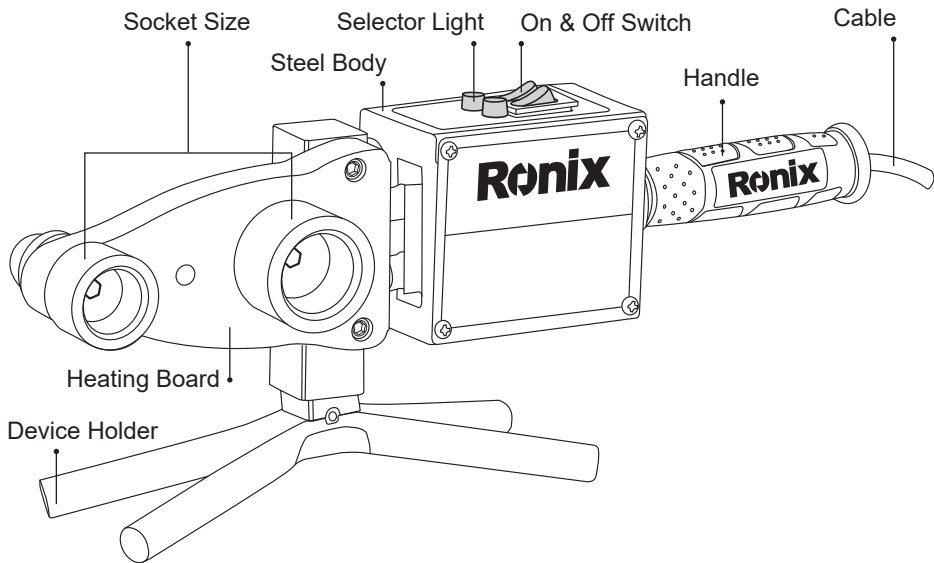
SOCKET FUSION RH-4401



SPECIFICATIONS

Model	RH-4401
Power	2000W
Voltage	220-240V
Frequency	50-60Hz
Working Temperature	50°C - 300°C
Welding Pipe Range	20mm - 40mm
Thermostat	16A
Supplied in	Ronix Metal box
Includes	Hex Key, 20mm Socket, 25mm Socketscrewdriver Extra heating plate, Safety gloves, 5m measurement tape, PVC cutter, Hex key, Screwdriver, (2) 20mm Socket, (2) 25mm Socket, (1) 32mm, (1) 40mm Socket, 3meters length extension cord, Frame

PART LIST



SAFETY INSTRUCTION

GENERAL POWER TOOLS SAFETY WARNINGS

WARNING!

When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

ELECTRICAL SAFETY

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

PERSONAL SAFETY

This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance.

Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

SAFETY WARNINGS FOR SOCKET FUSION

This product adopt two plug of European standard, please do not change the plug, and must use the socket with the earth wire. In use process, hand and combustibles can not touch electric melting part to avoid accident.

Laypeople do not open the goods in order to avoid get an electric shock and breaks the safe function of the instrument. If there has malfunctions must be maintained by profession personnel or factory please do not tear down optionally.

INSTRUCTIONS FOR USE

INTENDED USE

This product is applicable to Connect the hot plastics material pipe, such as PP-R, PE, PE-X. Our factory has following series of products: Socket Fusion (800 We equip the 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm), (Socket Fusion 2000w equip the 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm welding adaptor). Socket Fusion (2500w We equip the 75mm,90mm 110mm).

ASSEMBLY

Fix the welding device to the mold head, then put it into the hob, choose the right mold head for different specification, wrench the whole machine by hexagonal socket, generally smaller one at front bigger one at behind.

SETTING UP

Plug in the machine (Please notice that the machine must be plugged into electricity that has ground lead) and the red light will be on. When the red light is on, it means that the machine enters the automatic temperature control mode and you can begin to operate.

The temperature for the welding device has been adjusted, lay people can not adjust, avoid to influence the machine's normal usage and life span.

Cut off the pipe vertically, push the pipe material and pipe piece to the mold head. Press the watch to start operation. Dismantle the pipe material and pipe piece is from the mold head at the same time after reach the heating time, insert the need depth quickly, and the joint place will be symmetrica.



NOTE

If operation environment is below 50°C, the heating time needs to be prolonged 50%.

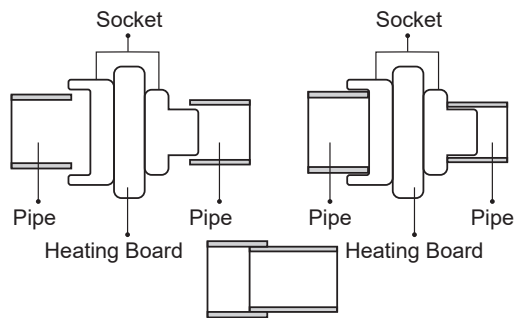
NOTICE

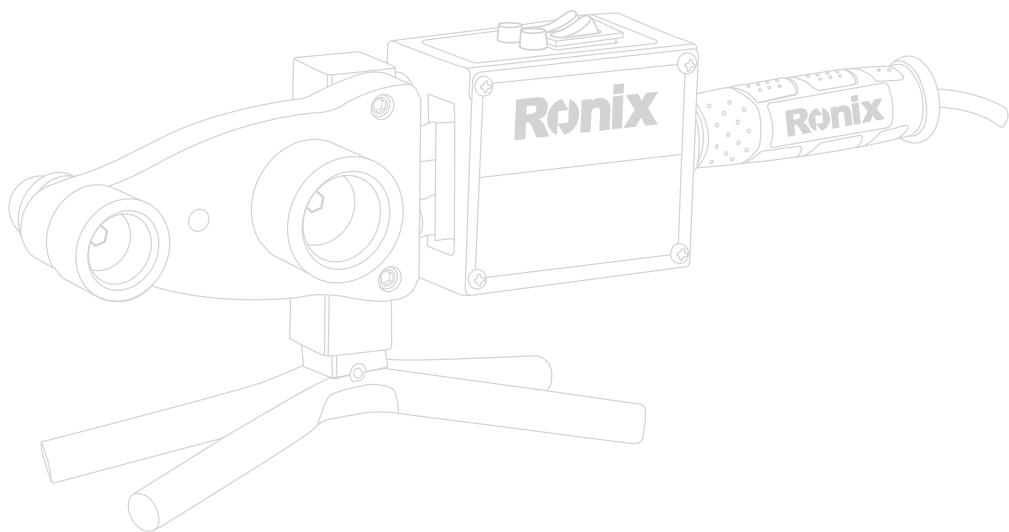
- 1) If the red instruction light long hours do not appear to jump to change, mean the instrument has malfunctions, should stop the work immediatly, and cut off the power supply.
- 2) The temperature for the welding device has been adjusted, lay people cannot adjust, avoid to influence the machine's normal usage and life span. of buy (expect mold head damage, artificial damage), and a free life time service.

MAINTENANCE AND SERVICE

We guarantee to keep this machine in good repair three months of date of buy (expect mold head damage, artificial damage), and a free life time service.

Ourter Diametert of Tubular Produc (mm)	Welding depth (mm)	Hating time(s)	Processing time (s)	Cooling time (s)
16	12	4	4	3
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18/1	8	4	4
40	20/5	12	6	4
50	23/5	18	6	5
63	27/4	24	6	6
75	31	30	10	8
90	35/5	40	10	8
110	41/5	50	15	10









www.ronixtools.com