

Ronix RH-4036 Tauchpumpe

400W-8m

RH-4036

- Verfügt über Schutzart IPX8 sowie einen thermischen Überhitzungsschutz und Isolationsklasse B für eine lange Lebensdauer des Motors
- Erhöhte Effizienz durch eine Gleitringdichtung aus Keramik/ Graphit, ein Laufrad aus PA66 und ein Pumpengehäuse aus PP
- Tauchpumpen-Design, ideal für das Eintauchen in Wasser zum Wasserheben und zur Entwässerung
- Geeignet für sauberes Wasser, frei von Feststoffen und Abrasivstoffen, sowie für nicht zähe, nicht aggressiv, nicht kristallisierte Flüssigkeiten mit physikalischen und chemischen Eigenschaften ähnlich wie Wasser
- Perfekt für die häusliche Entwässerung, das Wasserheben aus Tanks, Flüssen oder Pools sowie für die Bewässerung von Garten und Kleingärten
- Ausgestattet mit einem Schwimmerschalter zur automatischen Wasserstandskontrolle und Pumpensteuerung
- Dauerbetriebs-Motor (Typ S1) für erhöhte Haltbarkeit
- Edelstahlschrauben für Korrosionsbeständigkeit
- Edelstahl-Motorabdeckung und Welle für längere Lebensdauer
- Ölgetauchte Lippen-und Gleitringdichtung für verbesserte Zuverlässigkeit
- Pumpengehäuse aus hochfestem, technischem Kunststoff für erhöhte Dauerhaftigkeit



Modell	RH-4036
Leistung	400 W 0,5 PS
Frequenz	50 Hz
Max. Fördermenge	7000 l/h 7 m³/h
Min. Förderhöhe	0 m
Max. Förderhöhe	8 m
Austrittsdurchmesser	G1 1/4 Zoll

Motordrehzahl	2850 U/min
Max. Medientemperatur	35 °C
Max. Umgebungstemperatur	35 °C
Arbeitsdruck	0,8 Bar
Feststoffdurchlass	5 mm
Max. Eintauchtiefe	7 m
Max. Trockenlaufzeit	30 Sekunden
Schutzart	IPX8
Isolationsklasse	Klasse B
Pumpengehäuse-Material	PP (Polypropylen)
Motorgehäuse-Material	Edelstahl 409#
Material der Gleitringdichtung	Keramik und Graphik
Motorschutz	125 °C
Wicklungsmaterial	Kupferwicklung
Laufmaterial	PA66
Wellenmaterial	Edelstahl 420#
Nettogewicht	4,1 kg
Bruttogewicht	4,5 kg
Verpackung	Farbverpackung
Zubehör	1x Adapter, 1x Bedienungsanleitung