

- Geeignet für sauberes Wasser, frei von Feststoffen und Schleifmitteln, nicht viskos, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral
- Ideal für den Einsatz in Haushalten, kleinen Industrieanlagen und zivilen Anwendungen, wie z.B. der Verteilung von Wasser in Kombination mit kleinen und mittelgroßen Drucksystemen, dem Transfer von Flüssigkeiten, der Bewässerung von Gärten und Kleingärten
- Ausgestattet mit thermischem Schutz und Isolationsklasse B, um eine lange Lebensdauer des Motors zu gewährleisten
- Saughöhe bis zu 8 m
- Höhere Effizienz durch Verwendung einer keramischen/grafitischen mechanischen Dichtung, einem Messinglaufrad und einem Pumpengehäuse aus Gusseisen
- Der Motortyp S1 erhöht die Haltbarkeit



Modell	RH-4021
Leistung	1PS
Spannung	220-240V
Frequenz	50Hz
Min. Durchfluss	0,3m ³ /h
Max. Durchfluss	6,6m ³ /h
Min. Förderhöhe	3m
Max. Förderhöhe	32m
Einlass-/Auslassdurchmesser	1 Zoll x 1 Zoll
Drehzahl	2850 U/min
Max. Flüssigkeitstemperatur	60°C
Max. Umgebungstemperatur	40°C
Arbeitsdruck	3,2 BAR
Schutzklasse	IP44
Pumpengehäusematerial	Gusseisen
Motorgehäusematerial	Aluminium
Material	C/G
Gewicht	13Kg
Motorschutz	Thermischer Schutz