

Flüsterkompressor
10L 8Bar mit ölfreier Pumpe

RC-1012

- 10-Liter-Behälter kombiniert mit einem 1280-W-Motor bietet ausreichend Leistung für eine Vielzahl von Anwendungen
- 8 bar maximaler Druck speichert genügend Luft im Kessel für den kontinuierlichen Betrieb von Werkzeugen
- Das geringe Gewicht, die kompakte Bauweise und der Griff machen ihn äußerst portabel und bemerkenswert benutzerfreundlich
- Induktionsmotor für Dauerbetrieb
- FBANG-Schalter für mehr Effizienz und längere Lebensdauer
- Befüllt den Druckluftbehälter mit 2 Zylindern in kürzester Zeit
- Ausgestattet mit Sicherheitsventil
- Ölfreier Pumpenmechanismus für mehr Effizienz
- Hyperleiser Motor und neues Pumpendesign
- Ablassventil unter dem Behälter
- Magnetventil für höhere Leistung
- Weniger Vibrationen während der Arbeit
- Ausgestattet mit Metallmanometer
- Thermoschutzsystem regelt die Motortemperatur bei längerem Betrieb
- Weiche GummifüÙe für unebene und schräge Flächen



Modell	RC-1012
Netzanschluss	220-240 V - 50-60 Hz
Arbeitsdruck	0-0.8 Mpa
Gewicht	19 kg
Max. Arbeitsdruck	0.8 Mpa
Max. Abgabeleistung	80 L/Minute
Motordrehzahl	2800 U/Minute
Verpackung	Ronix farbkoffer
Ansprechdruck	0.88 Mpa
Kesselgröße	10 L
Wiedereinschaltdruck	0.5 Mpa
Lieferumfang	2 Luftfilter und 4 StandfüÙe
Frequenz	50-60Hz
Spannung	220-240V
Leistung	1280W

F BANG **THERMO SWITCH**

