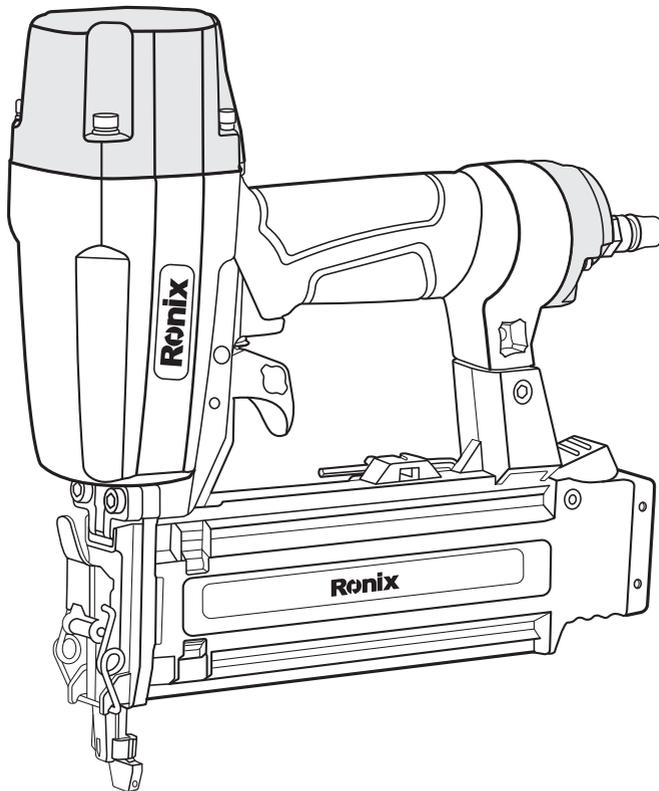


Ronix[®]

Premium Quality

16-STÄRKE 50 MM FERTIG NAGLER RA-T50



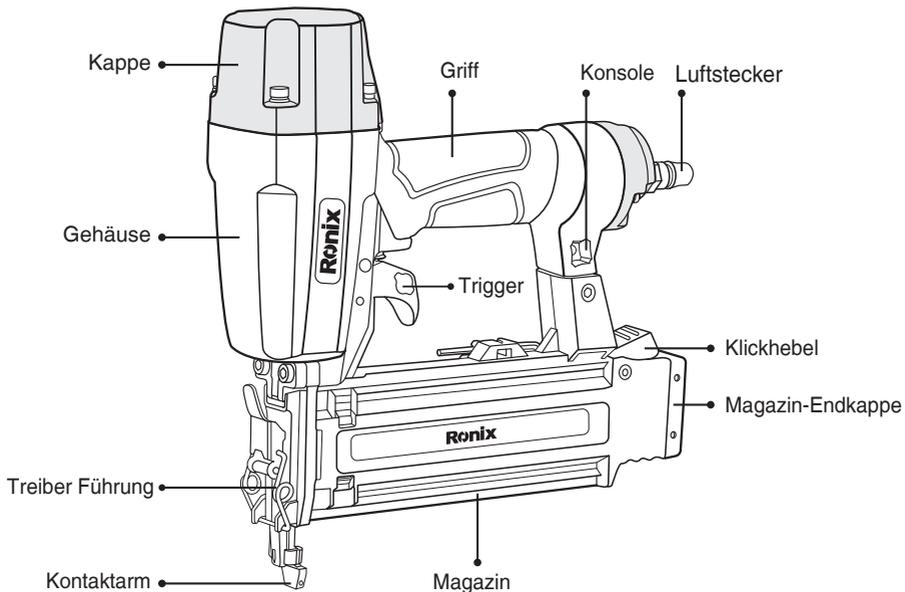
www.ronixtools.com



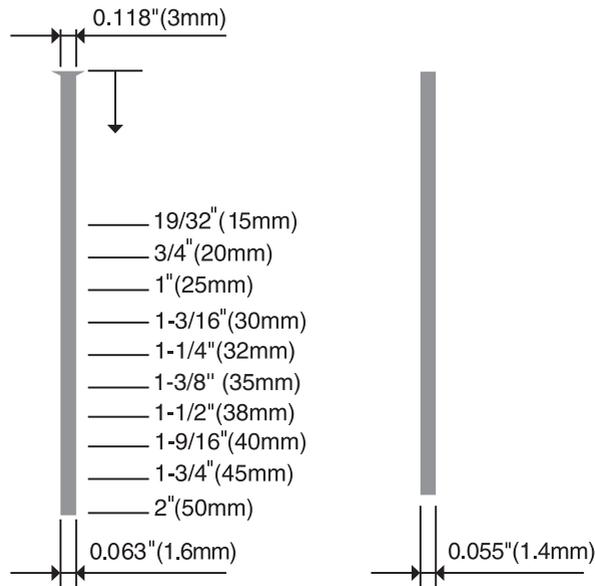
SPEZIFIKATIONEN DES NAGLERS

Modell	RA-T50
Nagelkapazität	80pcs
Erforderlicher Druck	60-100Psi
Maximaler Druck	120 PSI (8.3 Kg/Cm ²)
Abmessungen (L×H×B)	25.5×25.5×6.5Cm
Nagellänge	(15,20,25,30,32,35,38,40,45,50)mm
Nagelspezifikation	16 Gauge Finish Nail
Kopf	3mm
Gewicht (inklusive Teile)	1.3Kg
Enthält	Gürtelhaken, 3&4 mm Schraubenschlüssel, 10-ml-Ölkanne, 7,5 m Druckluftschlauch mit Ronix-Kupplung

GERÄTEKOMPONENTEN



BEFESTIGUNGSSPEZIFIKATIONEN



SICHERHEITSHINWEISE

GEFAHR!

1) Setzen Sie vor dem Betrieb unbedingt eine Schutzbrille auf. Da ein falsch abgefeuerter Befestigungselement durch unsachgemäße Handhabung herauspringen kann oder Sie ständig der Gefahr ausgesetzt sind, die durch Staub und Fremdstoffe verursacht wird, die durch die ausgestoßene Luft verteilt werden, sollten Sie immer eine Schutzbrille tragen. Die Brille sollte den Anforderungen der ANSI Z89.1-1997 entsprechen und sowohl die Vorderseite als auch die Seiten schützen. Ein Arbeitgeber ist dafür verantwortlich, dass Arbeiter und alle anderen Personen in einer Werkstatt Schutzausrüstung tragen.

2) Verwenden Sie in bestimmten Arbeitsumgebungen Gehörschutz. In Arbeitsumgebungen, die einer Lautstärke ausgesetzt sind, die zu Hörverlust führen kann, muss ein Arbeitgeber (Management) Gehörschutzmittel

für einen Benutzer und andere in der Werkstatt bereitstellen, und ein Arbeiter muss es bei Bedarf tragen.

3) Verwenden Sie niemals eine andere Energiequelle als Druckluft. Da dieses Werkzeug so konzipiert und hergestellt ist, dass es mit Luftdruck betrieben wird, der von einer von einer Sicherheitszertifizierungsbehörde zugelassenen Druckluftquelle erzeugt wird, dürfen Sie keine brennbaren Gase wie Sauerstoff und Acetylen verwenden. Andernfalls kann dies nicht nur zu mechanischen Problemen führen, sondern auch zu Fehlfunktionen oder Explosionen, die zu schweren Verletzungen des Benutzers oder der Personen in seiner Umgebung führen können.

4) Verwenden Sie es im optimalen Bereich des Luftdrucks. Dieses Werkzeug ist für den Betrieb in einem Druckbereich zwischen 58 psi und 100 psi (oder zwischen 4 bar und 7 bar) konzipiert. Schließen Sie dieses Werkzeug an ein druckgesteuertes Gerät an, damit Sie unter festem Druck arbeiten können. Wenn Sie dieses Werkzeug betreiben, verwenden Sie es niemals unter einem Druck von 120 psi (8 bar) und mehr. Dieses Werkzeug darf nicht mit einem Druck über 120 psi (oder 8 bar) verbunden werden, da sonst die Teile beschädigt werden.

5) Verwenden Sie es nicht in der Nähe von entflammaren Stoffen.

- Betreiben Sie dieses Werkzeug niemals in der Nähe von entflammaren Stoffen wie Verdüner und Benzin. Brennbares Gas aus solchen Materialien kann in einen Kompressor gesaugt und zusammen mit Luft komprimiert werden, was möglicherweise zu einer Explosion führt.

6) Achten Sie darauf, es in keinem Fall auf sich selbst oder eine andere Person zu richten oder abzufeuern. Sie sollten darauf achten, es in keinem Fall auf sich selbst oder eine andere Person zu richten, ob das Werkzeug mit Befestigungselementen geladen ist oder nicht. Dann können Sie selbst bei Fehlfunktionen oder unerwünschtem Abfeuern die durch die abgefeuerten Befestigungselemente verursachten Schäden minimieren. Andernfalls kann dies zu schweren Verletzungen führen

7) Berühren Sie den Abzug nur, wenn dieses Werkzeug für die Arbeit in Betrieb ist. Berühren Sie den Abzug nur, wenn Luft mit diesem Werkzeug verbunden ist, das für die Arbeit in Betrieb ist. Es ist besonders gefährlich,

die Position zu ändern oder sich während des Betriebs mit dem Finger am Abzug zu bewegen, und Sie sollten keine ähnlichen Aktionen durchführen. Andernfalls kann mögliche Unachtsamkeit zu schweren Verletzungen des Benutzers oder der Personen in seiner Umgebung führen.

 **WARNUNG!**

8) Schließen Sie einen geeigneten Anschluss korrekt an dieses Werkzeug an. Der Anschluss für dieses Werkzeug sollte keinen Druck aufrechterhalten, wenn die Luftversorgung unterbrochen ist. Wenn ein ungeeigneter Teil verwendet wird, kann das Werkzeug aufgrund des im Inneren verbleibenden Drucks auch nach dem Trennen der Luftleitung betrieben werden, was möglicherweise zu Verletzungen führt.

9) Trennen Sie die Luftleitung und leeren Sie die Befestigungselemente aus dem Behälter, falls das Werkzeug nicht verwendet wird. Stellen Sie sicher, dass die Luftversorgung abgeschnitten und der Befestigungsbehälter entleert wird, wenn die Arbeit abgeschlossen ist oder wenn Sie in eine andere Werkstatt wechseln, das Werkzeug warten, zerlegen oder reparieren oder eine Verstopfung beseitigen. Achten Sie darauf, dass die Luftleitung beim erneuten Beladen des Behälters mit Befestigungselementen getrennt ist.

 **VORSICHT**

10) Stellen Sie sicher, dass jedes Befestigungselement fest verriegelt ist. Das Werkzeug kann beschädigt werden, wenn Sie es mit jedem gelockerten Befestigungselement verwenden oder Schrauben oder Bolzen falsch montiert sind. Stellen Sie sicher, dass alle Schrauben und Bolzen vor der Verwendung des Werkzeugs korrekt und fest montiert sind.

11) Lassen Sie einen Arbeiter niemals eine Sicherheitseinrichtung entfernen oder manipulieren oder das Werkzeug nach eigenem Ermessen neu zusammensetzen. Wenn Sie eine Sicherheitseinrichtung entfernen oder das Werkzeug manipulieren oder nach eigenem Ermessen neu zusammensetzen, kann dies zu einer Leistungsminderung und einem

Ausfall des Werkzeugs führen und aufgrund mechanischer Probleme und Fehlfunktionen zu Verletzungen führen.

12) Trennen Sie die Luftleitung und leeren Sie den Befestigungsbehälter, wenn das Werkzeug nicht verwendet wird. Sie müssen die Luftleitung trennen und den Befestigungsbehälter entleeren, wenn die Arbeit abgeschlossen oder unterbrochen ist, wenn Sie eine Werkstatt verlassen, wenn Sie das Werkzeug bewegen oder übertragen oder zu anderen Gelegenheiten.

13) Richten Sie die Mündung korrekt auf die Zielfläche aus, um ein Befestigungselement zu treiben. Wenn ein korrektes Befestigungselement nicht auf der Zielfläche implementiert wird, kann das abgefeuerte Befestigungselement herausspringen und möglicherweise zu Verletzungen führen.

14) Sie dürfen das Werkzeug nicht für andere Zwecke als das Treiben von Befestigungselementen verwenden und es nicht werfen oder fallen lassen. Der resultierende Schock kann zu Beschädigungen an Hauptteilen oder Fehlfunktionen führen und möglicherweise zu Verletzungen führen.

15) Treiben Sie niemals ein Befestigungselement auf harten oder dünnen Objekten, auf einer Kante der Zielfläche oder auf einer bereits getriebenen Befestigungskrone. Andernfalls wird das Befestigungselement nicht eingeschlagen, sondern springt heraus und verursacht Verletzungen bei einem Arbeiter oder den Personen in seiner Umgebung.

16) Führen Sie die Arbeiten jederzeit in aufrechter und sicherer Position durch. Langzeitige Arbeiten in instabiler und falscher Position können den Körper übermäßig belasten und möglicherweise zu Verletzungen führen.

17) Wenn die Temperatur unter null fällt, ist es wichtig zu beachten, dass Sie das Werkzeug auf sichere und bequeme Weise warm halten sollten. Wenn Sie dies versäumen, erwärmen Sie das Werkzeug gemäß folgendem Verfahren:

- 1) Steuern Sie den Luftdruck im Bereich von 40 psi bis 70 psi.
- 2) Entfernen Sie alle im Werkzeug geladenen Befestigungselemente.
- 3) Schließen Sie die Luftleitung an das Werkzeug an und versuchen

Sie, ein Befestigungselement simuliert einzutreiben.

- Halten Sie den Druck niedrig genug, um das Werkzeug ordnungsgemäß zu betreiben.
- Betreiben Sie es langsam, um den Aktuator aufzuwärmen.
- Die Kolbenbewegung hilft dabei, Stoßdämpfer und O-Ring in ihrer ursprünglichen Elastizität zu erhalten.

ANWENDUNG

- Formen & dekorative Verkleidungen
- Möbelverkleidungen
- Tür und Fensterverkleidungen
- Baugruppen
- Rattanmöbel
- Bilderrahmenmontage
- Glashalteleisten
- Fensterleisten

WARTUNG UND INSPEKTION

Bitte lesen Sie die Sicherheitsanweisung, bevor Sie dieses Werkzeug inspizieren und warten.

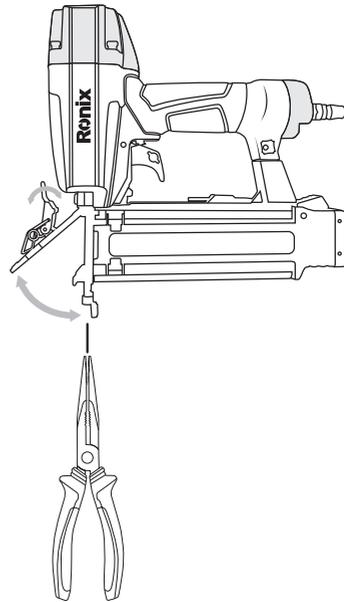
WARNUNG!

Stellen Sie sicher, dass die Luftleitung vor dem Beseitigen einer Verstopfung oder der Reparatur oder Inspektion des Werkzeugs getrennt ist.

VERSTOPFUNG BESEITIGEN

Wenn während des Nagelprozesses eine Verstopfung auftritt, beseitigen Sie diese gemäß folgendem Verfahren

- 1) Trennen Sie die Luftleitung vom Werkzeug.
- 2) Entladen Sie die im Magazin verbleibenden Nägel.
- 3) Öffnen Sie die Führungsklappe B.
- 4) Verwenden Sie eine lange Zange, um einen eingeklemmten Nagel zu entfernen.



! VORSICHT:

- Nach dem Beseitigen der Verstopfung stellen Sie sicher, dass das Produkt keine Probleme aufweist, bevor Sie es verwenden.
- Wenn Verstopfungen oder andere Faktoren Hauptteile beschädigen, kann dies die normale Funktion verhindern.
- Wenn Probleme auftreten, hören Sie auf, das Werkzeug zu verwenden, und wenden Sie sich an ein nahegelegenes A/S-Zentrum oder einen Händler für A/S.

INSPEKTION DES MAGAZINS

- 1) Trennen Sie die Luftleitung vom Werkzeug.
- 2) Überprüfen Sie, ob das Innere des Magazins gereinigt oder beschädigt ist. (Staub oder Fremdkörper wie Holzstücke im Betriebskörper des Schiebers im Magazin können einen reibungslosen Betrieb verhindern.)

LAGERUNG

- 1) Tragen Sie bei längerer Nichtbenutzung eine dünne Schicht Schmiermittel auf die Stahlteile auf, um Rost zu vermeiden.
- 2) Lagern Sie das Werkzeug nicht in einer kalten Umgebung. Bewahren Sie das Werkzeug an einem warmen Ort auf.
- 3) Wenn das Werkzeug nicht verwendet wird, sollte es an einem warmen und trockenen Ort aufbewahrt werden.
- 4) Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- 5) Alle hochwertigen Werkzeuge erfordern letztendlich Wartung oder den Austausch von Teilen aufgrund von Verschleiß durch die normale Verwendung.

OPERATOR-FEHLERSUCHE (REFERENZ)

ERGÄNZUNG ZUR BETRIEBSANLEITUNG

Gemäß der europäischen Norm EN 792-13 ist ab dem 01.01.2001 die Regelung gültig, dass alle Befestigungswerkzeuge mit Kontaktbetätigung mit dem Symbol "Nicht auf Gerüsten, Leitern verwenden" gekennzeichnet sein müssen und nicht für bestimmte Anwendungen verwendet werden dürfen, z. B.

- Wenn ein Wechsel des Befestigungsorts den Einsatz von Gerüsten, Treppen, Leitern oder leiterähnlichen Konstruktionen wie Dachlatten erfordert.
- Schließen von Kisten oder Kisten.
- Montage von Transportsicherheitssystemen, z. B. an Fahrzeugen und Waggons.

SERVICE UND REPARATUREN (A/S-ANFRAGE)



WARNUNG!

- Es ist wichtig zu beachten, dass Benutzer oder Händler, die dieses Werkzeug reparieren möchten, A/S von Ronix-geschultem A/S-Personal

erhalten müssen.

- Verwenden Sie nur von RONIX SERVICE gelieferte oder autorisierte Teile für die Reparaturen

WARTUNGSPLAN UND FEHLERSUCHE FÜR BEDIENER

WARTUNGSPLAN:

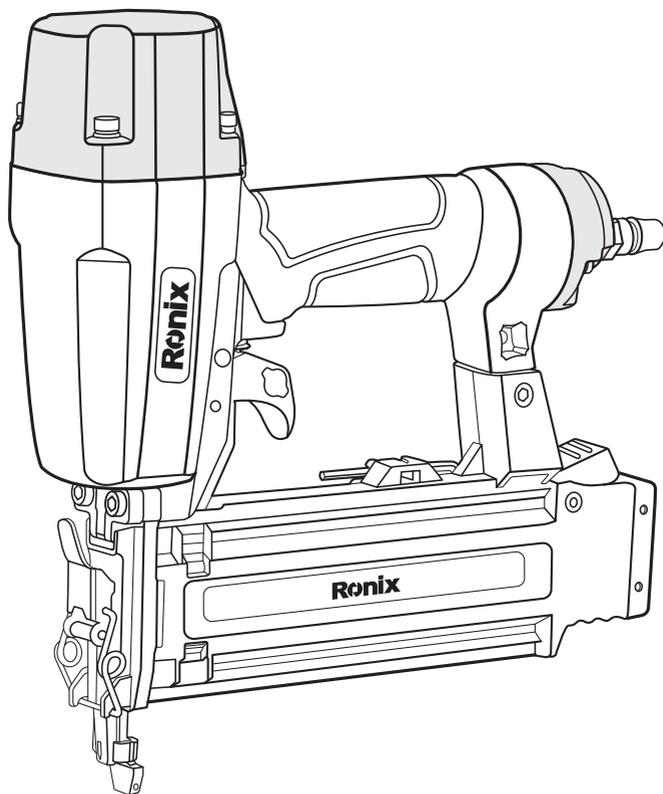
Praxis	Ursache	Method
Täglich Luftleitungsfilter entleeren:	Verhindert die Ansammlung von Feuchtigkeit und Schmutz.	Manuellen Absperrhahn öffnen.
Schmierstoffbehälter auffüllen.	Werkzeug schmieren:	Mit RONIX SERVICE Druckluftwerkzeug-Schmiermittel befüllen.
Magazin und Zuführmechanismus reinigen,	um Verstopfungen und Trockenfeuer zu vermeiden.	täglich reinigen
Werkzeug nach dem Nageln schmieren	Um die Lebensdauer Ihres Werkzeugs zu verlängern,	3-4 Tropfen Schmiermittel in das Werkzeug geben.
Luftkompressor entleeren	Werkzeug ordnungsgemäß betreiben.	Absperrhahn am Luftkompressortank öffnen

Problem	Überprüfen method	Korrektur
Werkzeug funktioniert, aber kein Nagel wird eingeschlagen:	Luftdruck überprüfen.	Luftdruck reduzieren (58-100 psi).
	Verstopfung prüfen	Verstopfung beseitigen.
	Überprüfen Sie die richtige Nagelart:	Nur empfohlene Nägel verwenden.
Werkzeug funktioniert, aber kein Nagel wird eingeschlagen	Luftleitung und Stecker überprüfen.	Prüfen Sie die Luftleitung auf Verbindungen und Beschädigungen an den Anschlüssen. Bei Schäden sollten Sie diese austauschen.
	Untersuchen Sie das Ventil im Werkzeugkopf auf Abnormalitäten.	Bei Beschädigung des O-Rings sollten Sie diesen austauschen.
	Luftdruck prüfen	Reduzieren Sie den Luftdruck auf den empfohlenen Bereich (58-100 psi), um eine optimale Funktion zu gewährleisten.
	Position des Kolbens überprüfen	Bei Bedarf neu einstellen
	-	Versorgen Sie das Werkzeug mit ausreichend Schmiermittel,
	Ist der Treiber oder der O-Ring des Kolbens verschlissen oder beschädigt	sollten Sie ihn austauschen. Wenden Sie sich an RONIX SERVICE oder einen autorisierten Händler.
	Ist der O-Ring des Kolbens beschädigt oder stark abgenutzt	-
	Luftdruck prüfen	Reduzieren Sie den Luftdruck auf den empfohlenen Bereich (58-100 psi),
	Luftdruck prüfen	Reduzieren Sie den Luftdruck auf den empfohlenen Bereich (58-100 psi),
	Überprüfen Sie die richtige Nagelart:	Use only recommended nails.
	-	Supply of lubricant into the tool.
	Ist der O-Ring des Kolbens beschädigt oder stark abgenutzt	sollten Sie ihn austauschen. Wenden Sie sich an RONIX SERVICE oder einen autorisierten Händler.
	Luftdruck prüfen	Reduzieren Sie den Luftdruck auf den empfohlenen Bereich (58-100 psi)
Innendurchmesser des Luftschlauchs überprüfen:	Verwenden Sie Größeren Luftschlauch	

Ronix[®]

Premium Quality

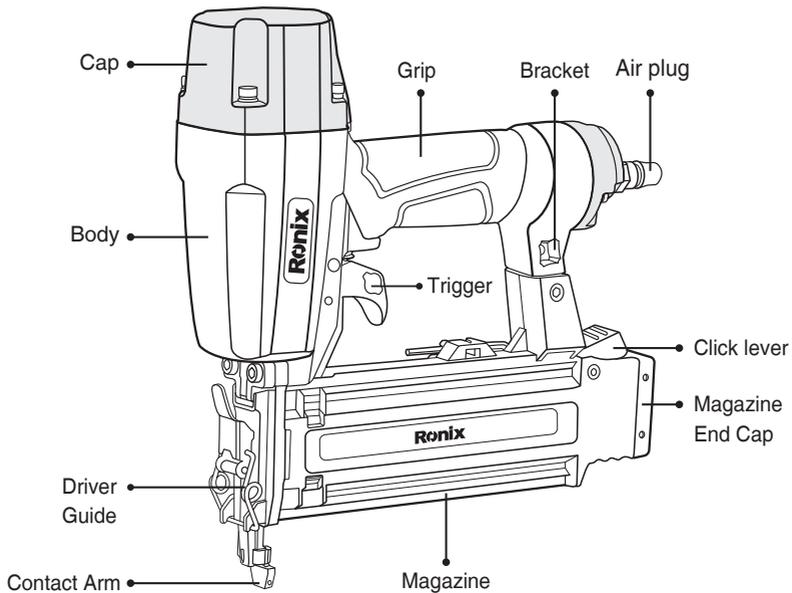
16 GAUGE 50mm FINISH NAILER RA-T50



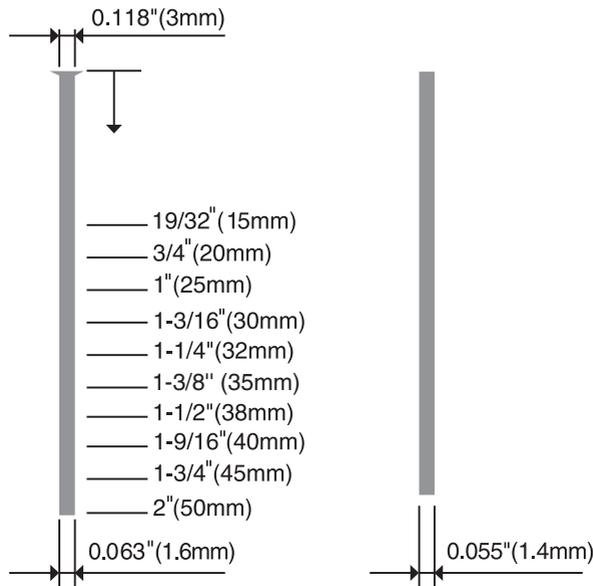
SPECIFICATIONS OF NAILER

Model	RA-T50
Nail Capacity	80pcs
Required Pressure	60-100Psi
Max. Pressure	120 PSI (8.3 Kg/Cm ²)
L×H×W	25.5×25.5×6.5Cm
Nail Length	(15,20,25,30,32,35,38,40,45,50)mm
Nail Specification	16 Gauge Finish Nail
Head	3mm
Weight	1.3Kg
Includes	Belt hook, 3&4mm Wrenches, 10ml Oil can, 7.5M air Hose with Ronix Coupler

PARTS LIST



FASTENER SPECIFICATIONS



SAFETY INSTRUCTIONS

! DANGER!

1) Be sure to put goggles on before operation

Since a fastener fired wrongly through careless handling can spring out or you are always exposed to danger that can be caused by dust and extraneous substances dispersed by exhausted air, you must always wear goggles for operation. Goggles should meet requirements of ANSI Z89.1-1997 and be able to protect both the front and the sides. An employer has responsibility for having workers and all the other persons wear protective equipment in a workshop.

2) Put on hearing protective equipment in certain working environment. In working environment exposed to loudness which may result in hearing loss, an employer (management) must provide hearing protection equipment to a user and others in the workshop and a worker must wear it

if necessary.

3) Never use any power source but compressed air.

As this tool is designed and manufactured to operate using air pressure that is generated by an air compressor authorized by a safety certification authority, you cannot use any kind of gas combustible gases such as oxygen and acetylene except this. Otherwise, it may not only cause mechanical trouble but also malfunction or explosion, resulting in infliction of fatal injury on a user or those around him or her.

4) Use it within the optimum range of air pressure.

This tool is designed to operate within a range of pressure between 58 psi and 100 psi (or between 4 bar and 7 bar). Connect this tool to a pressure controllable device so that you can work under fixed pressure. When operating this tool, never use it under pressure of 120psi (8bar) and over. This tool can not connected to pressure higher than 120psi(or 8 bar), or will damage the parts.

5) Don't use it near inflammable (combustibles).

- Never operate this tool near inflammable (such as thinner and gasoline).

Combustible gas from such materials can be sucked into a compressor and compressed together with air, possibly resulting in explosion.

6) Be careful not to aim or fire it toward yourself or any other person in any case.

You should be careful not to aim it toward yourself or any other person in any case whether the tool is loaded with fasteners or not. Then, even if malfunction or undesired firing occurs, you can minimize damage caused by the fired fasteners. Otherwise, it may result in serious injury.

7) Never touch the trigger except when this tool operates for work.

Never touch the trigger except when air is connected to this tool, which operates for work. It is especially very dangerous to change the position or move around during operation with your finger fixed on the trigger, and you may not do any similar action. Otherwise possible carelessness may result in infliction of serious injury on a

user or those around him or her.

 **WARNING!**

8) Connect a proper connector to this tool correctly. The connector for this tool should never have pressure kept when air supply is cut off. If an improper part is applied, then the tool can operate due to pressure left within it even after the airline is disconnected possibly resulting in injury.

9) Disconnect the air line and empty the fasteners out of the container in case that the tool is not used.

Be sure to cut off air supply and empty the fastener container when the work is completed or when you move to another workshop, maintain, disassemble, or repair this tool, or clear jam. Make sure that the airline is disconnected in loading the container with fasteners again.

 **CAUTION:**

10) Make sure that each fastener is locked tightly.

The tool can be damaged if you use it with each fastener loosened, or screws or bolts assembled wrongly. Make sure that all screws and bolts are assembled correctly and tightly before using the tool.

11) Never let a worker remove or manipulate a safety device, or recompose the tool at his or her discretion.

If you remove a safety device, or manipulate or recompose the tool at will, it can cause a drop in performance and breakdown of the tool and result in injury due to mechanical trouble and malfunction.

12) Be sure to disconnect the air line and empty fasteners out of the container if the tool is not used.

You must disconnect the air line and empty the fastener container when the work is completed or suspended, when you go out of a workshop, when you move or transfer the tool, or on other occasions.

13) Stick the muzzle correctly to the target plane for drive a fastener.

If correct drive a fastener is not implemented on the target plane, the fired fastener can spring out, possibly resulting in injury.

14) You are prohibited from using the tool for other purposes than drive a fastener and from throwing or dropping it.

The resultant shock can cause damage to main parts or malfunction, possibly resulting in injury.

15) Never drive a fastener on hard or thin objects, an edge of the target surface or a fastener crown already driven.

Otherwise, the fastener fails to be driven in but springs out, thus inflicting an injury on a worker or those around him or her.

16) Conduct operations in an upright and safe position all the time.

Long-time work in an unstable and wrong position may put excessive stress on the body, possibly resulting in an injury.

17) When the temperature falls below zero, it is important to note that you should keep the tool warm in a safe and convenient way.

If you fail to do this, make the tool get warm according to the following procedure.

1) Control air pressure in the range of 40psi to 70psi.

2) Remove all the fasteners loaded in the tool.

3) Connect the airline to the tool and try mock drive a fastener.

- Keep pressure low enough to operate the tool in a proper way.

- Operate it slowly to let the actuator get warm.

- Piston operation helps bumper and O-ring maintain the original elasticity.

APPLICATIONS

- Molding & Decorative Trim

- Furniture Trim

- Door & Window Casings

- Component Assembly

- Rattan Furniture

- Picture Frame Assembly

- Glazing Strips

- Window Beading

INSTRUCTIONS FOR OPERATION

BE SURE TO READ THE SAFETY INSTRUCTION BEFORE USING THIS TOOL

PREPARATIONS

- 1) Be sure to put on personal protective equipment for example goggles, earplugs, safety cap before using this tool.
- 2) Be sure to use an air compressor authorized by the safety certification Authority as a pressure source for operating this tool within the optimum range of pressure (58~100psi).
- 3) Make sure that this tool has no trouble about the safety device, the trigger, fasteners such as bolts, and so on.
- 4) Inject three or four drops of oil used exclusively for a tool into the air plug before using this tool. (Do this regularly once a day if possible.)
- 5) Check the airline and the air connector for damage and Don't use longer airline than necessary (over 17ft).

PRELIMINARY CHECKUP

- 1) To give a checkup to the tool, adjust the operating pressure to 58 psi (4 bar) before air connection.
- 2) Keep pressure low as far as it may cause no trouble in operation within the optimum range of pressure according to hardness of the working plane and length of fasteners.

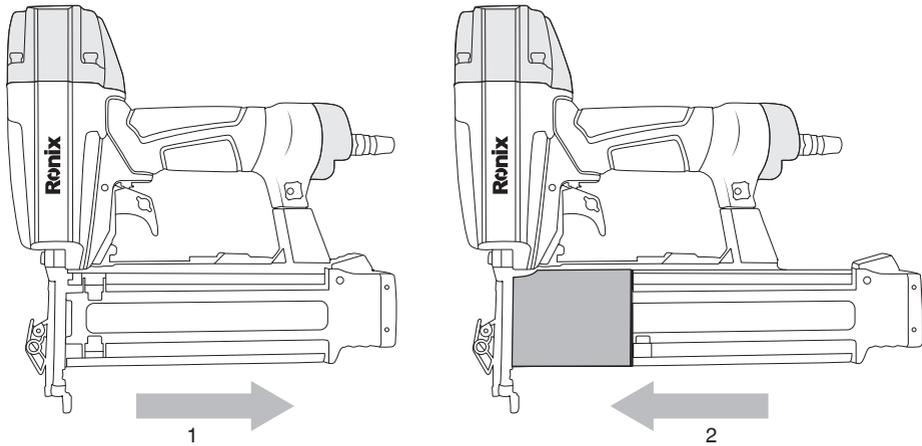
LOADING NAILS

WARNING!

Turn the muzzle downward and never pull the trigger in loading or unloading nails.

- 1) Pull the magazine backward with the click lever pressed.
- 2) Load nails from the side of the magazine.

3) Keep pushing the magazine until it is fixed in the click lever.



UNLOADING NAILS

- 1) Pull the magazine backward with the click lever pressed.
- 2) Unload nails from the side of the magazine.
- 3) Keep pushing the magazine until it is fixed in the click lever.

MAINTENANCE AND INSPECTION

Be sure to read the safety instruction before inspecting and maintaining this tool.



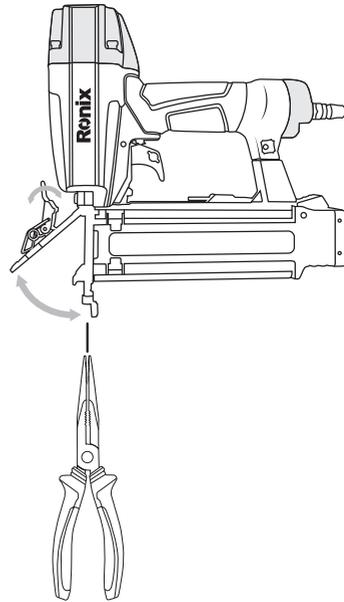
WARNING!

Be sure to disconnect the air line before clearing jam, or repairing or inspecting the tool.

CLEARING A JAM

If jam occurs during the nailing process, clear it according to the following procedure.

- 1) Disconnect the air line from the tool.
- 2) Unload nails left in the magazine.
- 3) Open the guide cover B.
- 4) Use a long nose to remove a nail caught in.



CAUTION:

- After clearing jam, make sure that the product has no trouble before using it.
- If jam or other factors damage main parts, it can prevent normal operation.
- If any trouble occurs, stop using the tool and ask a nearby A/S center or a distributor for A/S.

INSPECTING THE MAGAZINE

- 1) Disconnect the air line from the tool.
- 2) Inspect if the inside of the magazine is cleared or damaged. (Dust or alien substances such as pieces of wood in the operation body of the pusher within the magazine can prevent smooth operation.)

STORING

- 1) When not in use for an extended period, apply a thin coat of the lubricant to the steel parts to avoid rust.
- 2) Do not store the tool in a cold weather environment. Keep the tool in a warm area.
- 3) When not in use, the tool should be stored in a warm and dry place.
- 4) Keep out of reach of children.
- 5) All quality tools will eventually require servicing or replacement of parts because of wear from the normal use.

OPERATOR TROUBLESHOOTING (REFERENCE)

SUPPLEMENT TO THE OPERATING INSTRUCTION

According to the European Norm EN 792-13 the regulation is valid from 01.01.2001 that all fastener driving tools with contact actuation must be marked with the symbol «Do not use on scaffoldings, ladders» and they shall not be used for specific application for example:

- When changing one driving location to another involves the use of scaffoldings, stairs, ladders or ladder alike constructions e.g. roof laths.
- Closing boxes or crates.
- Fitting transportation safety systems e.g. on vehicles and wagons.

SERVICE AND REPAIRS (A/S REQUEST)

WARNING!

- It is important to note that users or distributors who want to have this tool repaired must get A/S from A/S personnel trained in Ronix service.
- Use only parts supplied or authorized by **RONIX SERVICE** for repair.

MAINTENANCE CHART & OPERATOR TROUBLESHOOTING

MAINTENANCE CHART

Practice	Reason	Method
Drain air line filter daily	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock.
Keep lubricator filled.	Keep the tool lubricated	Fill with RONIX SERVICE pneumatic tool lubricant.
Clean magazine and feeder mechanism.	Prevent a jam & Dry fire.	Blow clean daily.
Lubricate the Tool after nailing.	Extend the tool life.	Supply 3-4 drops of lubricant into the tool.
Drain air compressor.	Keep the tool operated properly.	Open petcock on air compressor tank.

OPERATOR TROUBLESHOOTING

Problem	Check Method	Correction
Tool operates, but no nail is driven.	Check air pressure.	Reduce air pressure. (58-100psi)
	Check for a jam.	Clean a jam.
	Check for proper nail.	Use only recommended nails.
Tool operates, but no nail is driven.	Check air line & Plug	Check for air line connection and damage to fitting part (Change it in case of damage)
	Check for abnormality in head valve	Change O-ring in case of damage
	Check air pressure.	Reduce air pressure. (58-100psi)
	Check position Piston set	Readjust.
	-	Supply of lubricant into the tool.
	Driver blade worn or damaged?	Part change (Contact RONIX SERVICE or Distributor)
	Piston O-ring worn or damaged?	-
	Check air pressure.	Reduce air pressure. (58-100psi)
	Check air pressure.	Reduce air pressure. (58-100psi)
	Check for proper nail.	Use only recommended nails.
	-	Supply of lubricant into the tool.
	Piston O-ring cut or heavily worn?	Part change. (Contact RONIX SERVICE or Distributor)
	Check air pressure.	Reduce air pressure. (58-100psi)
	Check inside diameter of air hose.	Use larger air hose.



www.ronixtools.com