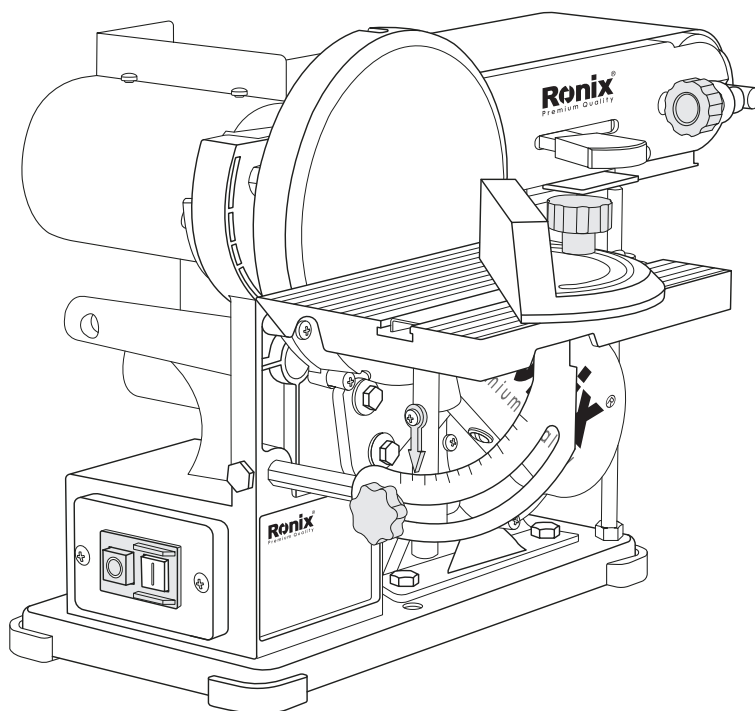


Ronix[®]

Premium Quality

BAND UND SCHEIBENSCHLEIFER 6315



www.ronixtools.com

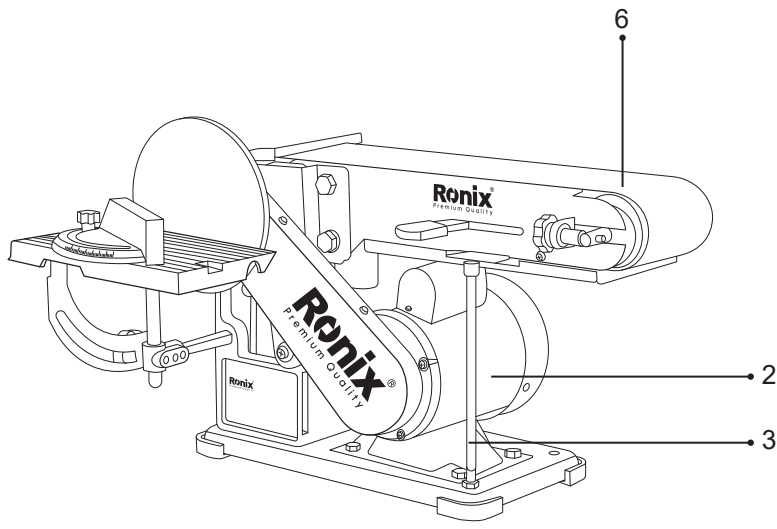
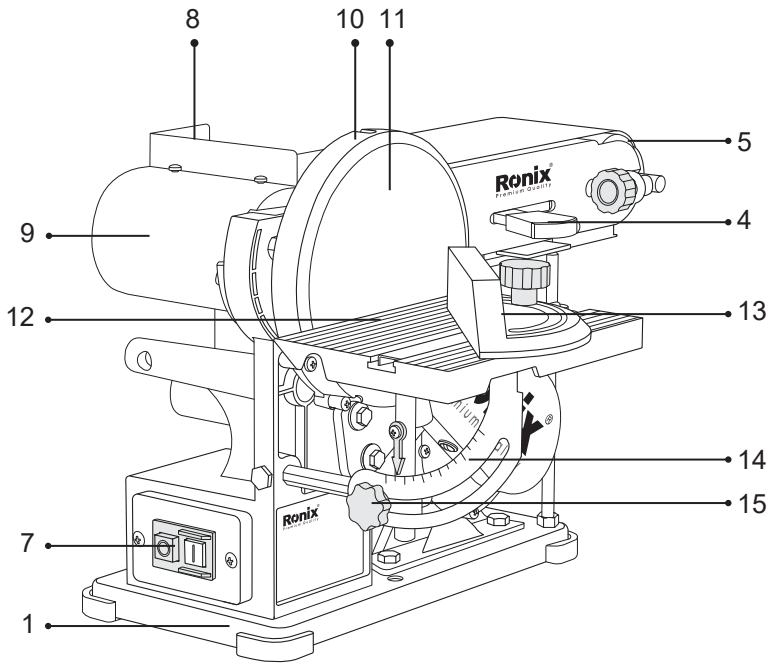


TECHNISCHE DATEN

Motor	Modell	6315
	Motorleistung	350 W
	Motortyp	Induktionsmotor
	Spannung	220~240 V
	Frequenz	50Hz
Scheibe	Leerlaufdrehzahl / Scheibe	1450U/min
	Scheibendurchmesser	150mm
	Scheibentischgröße	190mm×125mm
	Scheibentischneigung	0° - 60° U/min
	Staubanschluss	φ40mm
Riemen	Auslastungsdrehzahl / Riemen	292RPM
	Riemenabmessung	100mm×914mm
	Riementischgröße	434(L)mm×85(W)mm
	Riementischnachstellung	0° - 90° Grad
	Staubanschluss	φ40mm

Maschine	Gesamtgröße	478(L)mm×387(W)mm
	Gesamthöhe	321mm
	Basisgröße	314(L)mm×164(W)mm
	Antrieb	Synchronous Belt
	Tischmaterial	Cast Aluminum
	Gewicht (N.W)	12Kg
	Enthält	<p>Aluminiumscheibe 1 Stk., Scheibenschleifer 1 Stk., Klett-Schleifscheibe 1 Stk., Arbeitstisch für Scheiben 1 Stk., Unterer Scheibenabdeckung 1 Stk., Obere Scheibenabdeckung 1 Stk., Arbeitstisch für Scheiben 1 stk, Gummi Füße 4 Stk., Scheiben-Staubanschluss ø40 mm × 36 mm 1 Stk., Zusätzlicher gemeinsamer Staubanschluss ø36 mm × ø32 mm 1 Stk., 3 mm Schraubenschlüssel 1 Stk., 4 mm Schraubenschlüssel 1 Stk., Winkelmesser 1 Satz, Kreuzschraube M5×8 2 Stk., Flache Unterlage ø5 2 Stk., Sechskant-Spitzenset-Schraube 1 Stk., Schraube + Federscheibe + Flache Unterlage M4×8×10 3 stk, Sechskantschraube M6×16 1 Stk., Federscheibe 1 Stk., Flache Unterlage ø6 1 Stk., Kreuzschraube M4×14 4 Stk., Flache Unterlage ø4 4 Stk.</p>

GERÄTEKOMPONENTEN



- 1- Maschinenrahmen
- 2- Motor
- 3- Rollenstopp und Parallelanschlag
- 4- Clamping Handle
- 5- Transportrolle
- 6- Schleifband
- 7- Ein-/Ausschalter
- 8- Zaun
- 9- Antriebsrolle
- 10- Aluminiumscheibe
- 11- Schleifscheibe
- 12- Arbeitstisch
- 13- Gehrungsschablone
- 14- Tischneigungswinkel-Skala
- 15- Tischverriegelungsgriff

SICHERHEIT

SICHERHEITSANWEISUNG



Lesen Sie die beiliegenden Sicherheitshinweise, die zusätzlichen

Sicherheitshinweise und die Anweisungen. Das Nichtbefolgen der Sicherheitshinweise und der Anweisungen kann zu elektrischem Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen führen. Bewahren Sie die Sicherheitshinweise und die Anweisungen für zukünftige Referenz auf.

DIE FOLGENDEN SYMBOLE WERDEN IN DER BEDIENUNGSANLEITUNG ODER AUF DEM PRODUKT VERWENDET:



Kennzeichnet das Risiko von Personenschäden, Lebensverlust oder Beschädigung des Werkzeugs bei Nichtbeachtung der Anweisungen in dieser Anleitung.



Weist auf die Gefahr eines elektrischen Schlags hin.



Halten Sie Zuschauer fern.



Tragen Sie Gehör- und Augenschutz.



Tragen Sie eine Staubschutzmaske.



Das Produkt entspricht den geltenden Sicherheitsstandards in den europäischen Richtlinien.

BESONDERE SICHERHEITSANWEISUNGEN

- Die folgenden Punkte müssen überprüft werden:
- Stimmt die Anschlussspannung der Maschine mit der Netzspannung überein.
- Sind das Netzkabel und der Netzstecker in gutem Zustand, stark und ohne Risse oder Beschädigungen
- Aus funktionalen Gründen sind die drehenden Teile dieser Maschine nicht abgedeckt. Daher ist äußerste Vorsicht geboten. Halten Sie das Werkstück fest, um ein Abrutschen aus den Händen zu verhindern. Berühren Sie niemals die Schleifflächen einer Arbeitsmaschine mit den Händen.
- Vermeiden Sie die Verwendung langer Verlängerungskabel.

VOR DER INBETRIEBNAHME DER MASCHINE:

- Halten Sie das Netzkabel immer von beweglichen Teilen der Maschine fern.
- Verwenden Sie Schutzbrillen.
- Tragen Sie eine Staubschutzmaske.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Wenn Sie elektrische Maschinen verwenden, beachten Sie immer die in

Ihrem Land geltenden Sicherheitsvorschriften, um das Risiko von Feuer, elektrischem Schlag und persönlichen Verletzungen zu reduzieren. Lesen Sie die folgenden Sicherheitshinweise sowie die beiliegenden Sicherheitshinweise.



Überprüfen Sie immer, ob die Stromversorgung der Spannung auf dem Typenschild entspricht.

VERWENDUNG VON VERLÄNGERUNGSKABELN

Verwenden Sie nur ein zugelassenes Verlängerungskabel, das für die Leistungsaufnahme der Maschine geeignet ist. Der minimale Leiterquerschnitt beträgt 1,5 mm². Wickeln Sie bei Verwendung einer Kabeltrommel die Trommel immer vollständig ab.

SCHALTEN SIE DIE MASCHINE SOFORT AUS, WENN:

- Es zu übermäßigem Funkenflug der Kohlebürsten und zu Verticiliosis im Sammler kommt.
- Der Netzstecker, das Netzkabel oder beschädigt ist.
- Der Schalter defekt ist.
- Rauch oder Geruch nach verbrannter Isolierung auftritt.

MASCHINENINFORMATIONEN

ZWECKBESTIMMUNG

Diese Maschine vereint alle Vorteile eines horizontalen und eines vertikalen Bandschleifers mit denen eines Scheibenschleifers. Ihre robuste Konstruktion aus Gusseisen und Stahl macht die Maschine für jede Schleifarbeit geeignet.

VIBRATIONSPEGEL

Der in dieser Bedienungsanleitung angegebene Vibrations-Emissionspegel wurde gemäß einem standardisierten Test gemäß der europäischen Norm (CEN) gemessen. Er kann verwendet werden, um ein Werkzeug mit einem anderen zu vergleichen und als vorläufige

Bewertung der Vibrationsexposition bei Verwendung des Werkzeugs für die genannten Anwendungen. Die Verwendung des Werkzeugs für verschiedene Anwendungen oder mit unterschiedlichem oder schlecht gewartetem Zubehör kann den Expositionspegel signifikant erhöhen. Die Zeiten, in denen das Werkzeug ausgeschaltet ist oder wenn es läuft, aber tatsächlich keine Arbeit verrichtet, können den Expositionspegel signifikant reduzieren. Schützen Sie sich vor den Auswirkungen von Vibrationen, indem Sie das Werkzeug und sein Zubehör warten, Ihre Hände warm halten und Ihre Arbeitsmuster organisieren.

WARTUNG

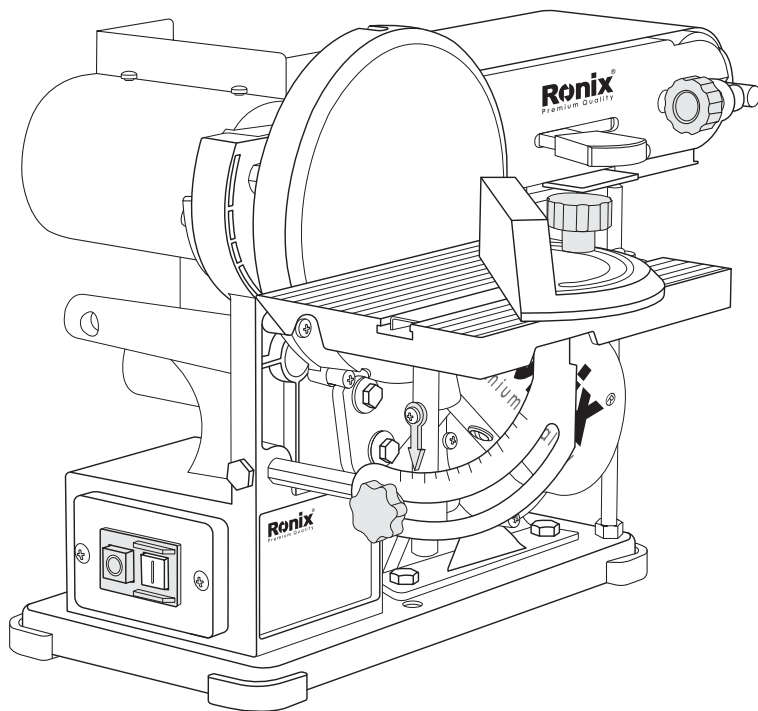
Vor der Reinigung und Wartung schalten Sie die Maschine immer aus und ziehen den Netzstecker aus der Steckdose. Reinigen Sie die Maschinengehäuse regelmäßig mit einem weichen Tuch, am besten nach jeder Verwendung. Stellen Sie sicher, dass die Lüftungsöffnungen frei von Staub und Schmutz sind. Hartnäckigen Schmutz entfernen Sie mit einem weichen Tuch, das mit Seifenlauge befeuchtet ist. Verwenden Sie keine Lösungsmittel wie Benzin, Alkohol, Ammoniak usw. Solche Chemikalien können die Kunststoffkomponenten beschädigen.

AUSTAUSCH VON NETZKABELN

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es von qualifiziertem Fachpersonal von Ronix ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden

Ronix[®]
Premium Quality

**BELT&DISC SANDER
6315**

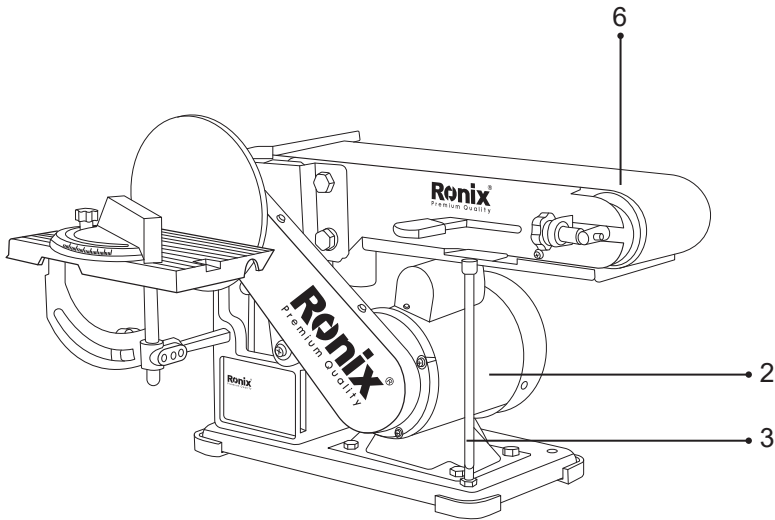
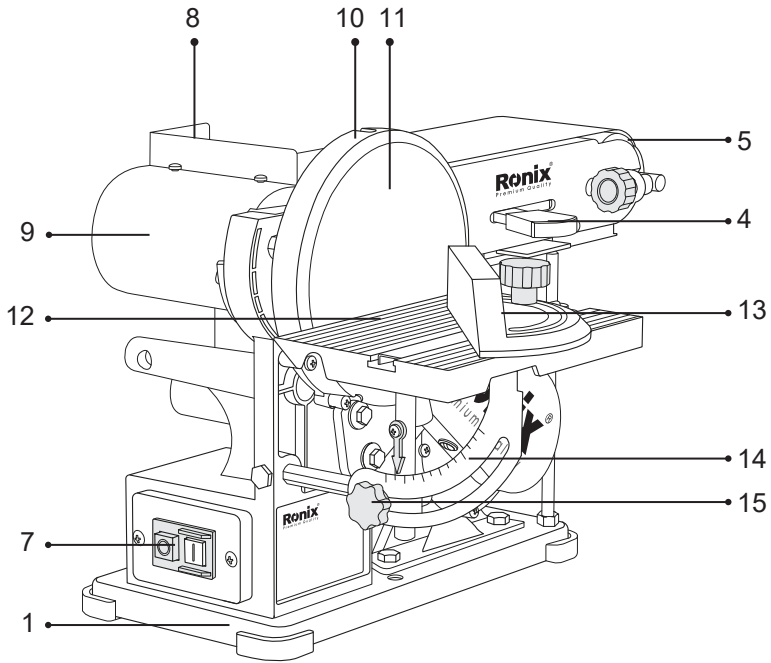


TECHNICAL SPECIFICATION

Motor	Model	6315
	Motor Power	350 W
	Motor type	Induction Motor
	Voltage	220~240 V
	Frequency	50 Hz
Disc	No-load Speed / Disc	1450RPM
	Disc Diameter	150mm
	Disc Table Size	190mm×125mm
	Disc Table Tilt	0° - 60° Degree
	dust port outlet	φ40mm
Belt	No-load Speed / Belt	292RPM
	Belt Dimension	100mm×914mm
	Belt Table Size	434(L)mm×85(W)mm
	Belt Table Tilt	0° - 90° Degree
	dust port outlet	φ40mm

Machine	Overall Size	478(L)mm×387(W)mm
	Total height	321mm
	Base Size	314(L)mm×164(W)mm
	Drive	Synchronous Belt
	Table material	Cast Aluminum
	Weight(N.W)	12Kg
	Includes	<p>Aluminum Disc 1pc, Disc Sander 1pc, Disc Sand Velcro 1pc, Disc Work Table 1pc, Disc Bottom Cover 1pc, Disc Top Cover 1pc, Disc Work Table 1set, Rubber Feet 4pcs, Disc Dust Port Outlet ø40mm×36mm 1pc, Extra Joint Dust Port Outlet ø36mm×ø32mm 1pc, 3mm Wrench 1pc, 4mm Wrench 1pc, Angle Ruler 1set, Cross Screw M5×8 2pcs, Flat Pad ø5 2pcs, Hexagon Socket Pointed Set Screw 1pc, Screw+Spring Washer+Flat Pad M4×8×10 3sets, Hexagon Screw M6×16 1pc, Spring Washer 1pc, Flat Pad ø6 1pc, Cross Screw M4×14 4pcs, Flat Padø4 4pcs</p>

PART LIST



- 1- Machine frame
- 2- Motor
- 3- Roller Stop and parallel stop
- 4- Clamping Handle
- 5- Transport Roller
- 6- Sanding Belt
- 7- On/off Switch
- 8- Fence
- 9- Drive Roller
- 10- Aluminum Disc
- 11- Sanding Disc
- 12- Working Table
- 13- Miter Gauge
- 14- Table Tilt Angle Scale
- 15- Table Lock Handle

SAFETY

SAFETY INSTRUCTION



Read the enclosed safety warnings, the additional safety warnings and the instructions. Failure to follow the safety warnings and the instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save the safety warnings and the instructions for future reference.

THE FOLLOWING SYMBOLS ARE USED IN THE USER MANUAL OR ON THE PRODUCT:





Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions in this manual.




Indicates electrical shock hazard.

 Keep bystanders away.

 Wear ear and eye protection.

 Wear a dust mask

 The product is in accordance with the applicable safety standards in the European directives.

SPECIAL SAFETY INSTRUCTIONS


- The following points need to be checked:
- Do the connecting voltage of the machine correspond with the mains voltage.
- Are the mains lead and the mains plug in a good condition; strong, without ravel or damages.
- For functional reasons the turning parts of this machine are not covered. Therefore, it is of utmost importance to be careful. Hold the workpiece firmly, to prevent it from slipping from your hands. Never touch the sanding surfaces of a working machine with your hands.
- Avoid the use of long extension cables.

BEFORE YOU OPERATE THE MACHINE:

- Always keep the mains cable away from moving parts of the machine.
- Use safety goggles.
- Use a dust mask.

ELECTRICAL SAFETY

When using electric machines always observe the safety regulations applicable in your country to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read the following safety instructions and also the enclosed safety instructions.

 Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

■ USING EXTENSION CABLES

Only use an approved extension cable suitable for the power input of the machine. The minimum conductor size is 1.5 mm². When using a cable reel always unwind the reel completely.

IMMEDIATELY SWITCH OFF THE MACHINE WHEN:

- Excessive sparking of the carbon brushes and verticiliosis in the collector.
- Interruption of the mains plug, mains lead or mains lead damage.
- Defect switch
- Smoke or stench of scorched isolation

MACHINE INFORMATION

INTENDED USE

This machine combines all the advantages of a horizontal and a vertical belt sander with those of a disc sander. Its sturdy construction in cast iron and steel makes the machine suitable for every sanding job.

VIBRATION LEVEL

The vibration emission level stated in this instruction manual has been measured in accordance with a standardized test given in European Standard (CEN); it may be used to compare one tool with another and as a preliminary assessment of exposure to vibration when using the tool for the applications mentioned.

- using the tool for different applications, or with different or poorly maintained accessories, may significantly increase the exposure level
- the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job, may significantly reduce the exposure level.

Protect yourself against the effects of vibration by maintaining the tool and its accessories, keeping your hands warm, and organizing your work patterns.

ASSEMBLY

INSTALLATION

Avoid the use of long extension cables. Do not forget to leave enough space around the machine for the workpieces to be sanded.

ASSEMBLY

- Put the machine frame on its head and press the four rubber stops into the foot of the frame.
- Push the aluminum disc (10) on the shaft and fasten the disc with the socket bolt in the side of the disc (Fig. B - D).

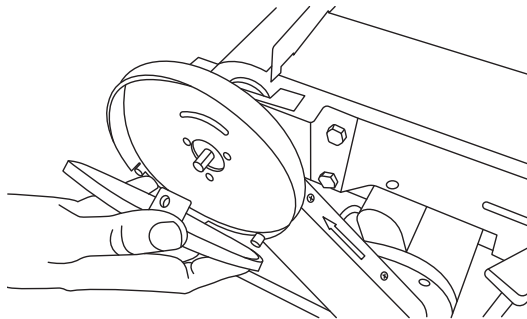


Fig.B

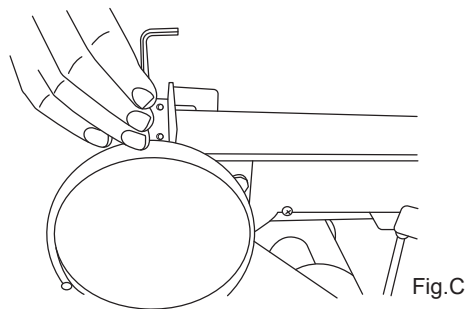


Fig.C

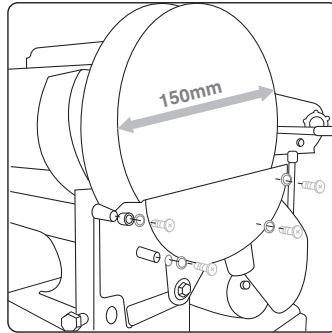


Fig.D

- Place the work plate (12) with the shaft in the machine frame and secure the work plate with the bolt in the side of the machine frame. Check with a 90° sash angle on the work plate and against the sanding disc if the angle is exactly 90° (Fig. E).

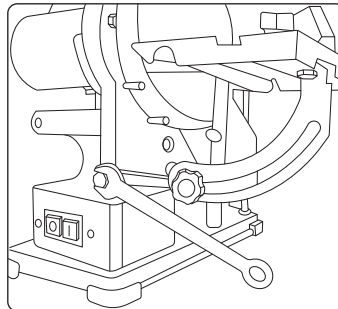



Fig.E

- If necessary, adjust this angle with the calibration indicator.
- The miter gauge (13), which is also supplied separately, can be placed on the work plate (12). With the use of this miter gauge the angle of grinding can be determined precisely.
- The fence (8) for the belt sander can be placed behind the uppermost bolt of the V-belt guard. In this way the workpiece can be held firmly against the belt, without great hazards.
- Attach the vacuum cleaner to the vacuum cleaner connections.

 To prevent the workpiece or your fingers from getting caught between the work plate (12) and the sanding disc (11), the space between work plate (12) and sanding disc (11) must not exceed 1.6mm.

THE CHOICE OF SANDING PAPER

With coarse sanding paper (P 60) generally most of the material can be removed, and fine sanding paper (P 150) is then used for finishing. An uneven surface is first treated with coarse sanding paper and sanded until it is even. Subsequently medium-coarse sanding paper (P 100) is used to remove the scratches caused by the first type of paper used. Fine sanding paper (P 150) is used for finishing. The sanding needs to be continued until the surface is smooth.

THE PLACING OF THE SANDING PAPER

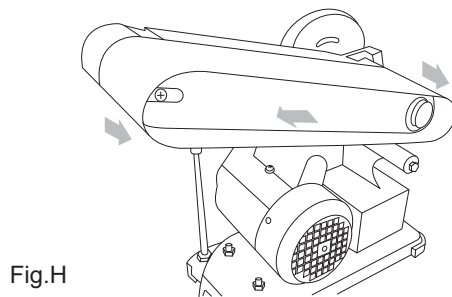
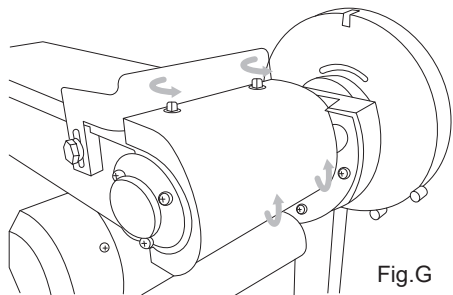
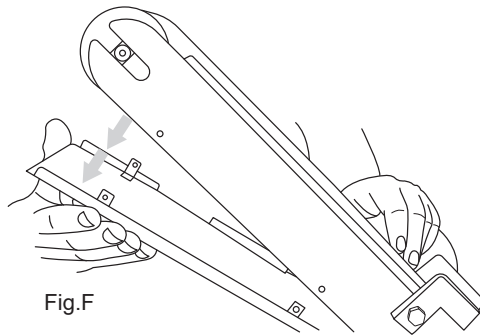
When the sanding machine is held with the sanding disc turned towards you, the sanding belt moves from right to left along the upper part of the machine. Because of this turning direction the workpiece will be pressed against the right side of the fence. An arrow on the inside indicates the right direction of running of the sanding belt (see Fig. F - H).

If no direction is indicated, the sanding belt must be placed in such a way that the elevated part of the seam is placed into the turning direction of the belt. So it is very important that the sanding belt is placed in the correct

way. The machine uses standard 100 x 915 mm sanding belts (6):

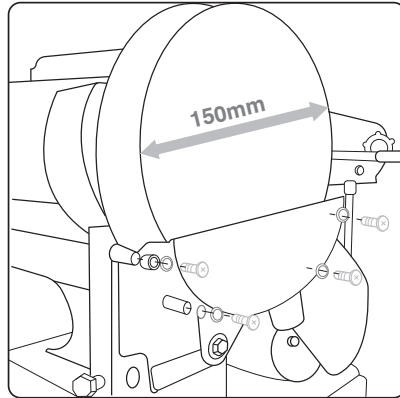
- Remove the plug from the mains socket.
- Push the clamping handle completely to the right to take away the tension of the transport rollers (4).
- Push the sanding belt along both of the transport rollers, starting from the back of the machine.
- Push the clamping handle completely to the left. Now the sanding belt should be completely tight.
- Turn the transport roller exactly in a right angle to the direction of

the sanding belts with the use of the winged nut at the right roller. The direction of running of the belt is adjusted correctly if the sides of the sanding belt are running parallel to the bearing plate.



THE SANDING DISC

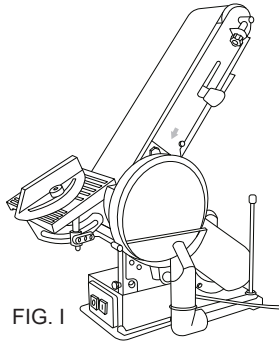
The standard diameter is 150 mm. The plates are self-adhesive.



VERTICAL PLACING OF THE SANDING BELT

For more flexibility of the sanding belt its bottom side can be used, because there is no bearing plate. For an easy reach of this bottom side the sanding belt can be placed in vertical position. (see Fig. I)

- Loosen the two nuts at the front of the sanding machine, around the left transport roller shaft, with the use of an open end spanner.
- Push the sanding belt up in the position desired.
- Fasten the two nuts again.
- The workpiece can now rest on the worktop instead of on the sanding belt;
- The work plate which is used for the sanding disc can now be pushed with the shaft into the hole of the machine frame, at the left side of the sanding machine.
- Fasten the bolt at the back of the machine.
- The work plate can now be used as support for the sanding of the work piece against the sanding belt.



OPERATION

! Always stand facing the machine so that you always have a good overview.

SWITCHING ON/OFF

- Press the switch into position '1' to put your sanding machine into operation.
- To switch off the machine the same switch needs to be pressed to position '0'.
- Always keep the mains cable away from moving parts.
- There is no need to apply any pressure with the workpiece, because this only slows down the speed of the sanding disc.

SANDING

The sanding belt and disc supplied with this sanding machine are suitable for the sanding of metal, wood or synthetic surfaces. The workpiece should always be held firmly during sanding. No extra pressure is needed. Guide the work piece up and down over the sanding belt, in order to prevent the sanding belt and plate from wearing through in one place. Round objects can be sanded at the ends of the sanding belt. Work pieces which are longer than the sanding machine can be sanded by removing the fence.

NB: To prevent splintering, wood always needs to be sanded in the

longitudinal direction of the grain.

MAINTENANCE

Before cleaning and maintenance, always switch off the machine and remove the mains plug from the mains.

Clean the machine casings regularly with a soft cloth, preferably after each use. Make sure that the ventilation openings are free of dust and dirt. Remove very persistent dirt using a soft cloth moistened with soapsuds. Do not use any solvents such as gasoline, alcohol, ammonia, etc. Chemicals such as these will damage the synthetic components.

■ REPLACE POWER CORDS

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the Ronix qualified persons, in order to avoid a hazard.



www.ronixtools.com